



中华人民共和国国家标准

GB/T 20630.2—2006/IEC 61068-2:1991

聚酯纤维机织带规范 第2部分:试验方法

Specification for polyester fibre woven tapes—
Part 2: Methods of test

(IEC 61068-2:1991, IDT)

2006-11-09 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 20630《聚酯纤维机织带规范》目前包括 3 个部分：

- 第 1 部分：定义、名称和一般要求；
- 第 2 部分：试验方法；
- 第 3 部分：单项材料规范。

本部分为 GB/T 20630 的第 2 部分。

本部分等同采用 IEC 61068-2:1991《聚酯纤维机织带规范 第 2 部分：试验方法》(英文版)。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改：

- a) 删除了 IEC 61068-2:1991 的前言；
- b) 凡是注日期的引用文件在条文中引用时未注日期的,一律加注日期。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所。

本部分主要起草人：马林泉。

本部分为首次发布。

聚酯纤维机织带规范

第 2 部分：试验方法

1 范围

GB/T 20630 规定了对由聚酯长纤维经无梭织机织成的带的试验方法。

GB/T 20630 的本部分适用于表明符合该标准第 1 部分的一般要求和第 3 部分的特定要求的试验方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 20630 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 3820—1997 纺织品和纺织制品厚度的测定(eqv ISO 5084:1996)

ISO 5081:1977 纺织品 机织物 断裂强度和断裂伸长率的测定(条样法)

3 试验

3.1 经纱数的测定

应在常态下,沿整个带宽清点经纱数并将其除以标称宽度得到每 10 mm 标称宽度的经纱数。

3.2 纬纱数的测定

应在常态下,沿长度不短于 20 mm 的一段带清点纬纱数并计算沿该带三个不同段测得的不少于 3 个测定值的平均值。

注:在大多数结构中,二根纬线等于一根纬纱(见第 1 部分中的“纬纱”定义)。

3.3 厚度的测定

除按下列规定外,其余按 ISO 5084:1977 的规定进行。

3.3.1 试样

随机抽取 5 卷带。

3.3.2 条件处理

带卷应在相对湿度 45%~75%、温度 15℃~35℃的大气中进行条件处理,然后在这些条件下测量厚度。

3.3.3 试验仪器

使用如同 ISO 5084:1977 中所述的厚度测定仪器(静重测厚仪)。从 ISO 5084:1977 中选取接近 100 kPa±10 kPa 的压力。

3.3.4 试验步骤

擦净基准面及压脚的表面。调节仪器使压力为 100 kPa~200 kPa。有争议时,应使用压力为 100 kPa 的静重测厚仪。

将两平行面分开,在无拉力的情况下把试样的无皱折部分放入,使之与基准面相接触。

缓慢地减少基准面与压脚间的距离直至压脚与带接触。一旦指针停止移动读数容易读出时立即记下表盘上的读数。