

ICS 65.160  
X 94  
备案号:21217—2007

**YC**

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 234.3—2007

---

## 薄平板冲切结构要素 第3部分: 吸音胶粘接板

Structural main factors for sheet metal stamping parts—  
Part 3: Sheet added absorb sound glue

2007-07-05 发布

2007-09-01 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

YC/T 234《薄平板冲切结构要素》分为四个部分：

- 第 1 部分：冲孔；
- 第 2 部分：冲槽和切边；
- 第 3 部分：吸音胶粘接板；
- 第 4 部分：排风格栅。

本部分为 YC/T 234 的第 3 部分。

本部分根据德国 HAUNI 公司企业标准 NK 1450-3:1997《薄板和平板的剪切——吸音胶粘接板》(德文版)重新起草。在采用 NK 1450-3:1997 时,增加了“第 1 章 范围”的内容,原标准的内容为本部分的第 2 章。两标准在技术内容和章条排列顺序上完全相同。

为符合我国国情和便于使用,对于 NK 1450-3:1997 本部分还做了下列编辑性修改：

- a) 删除诸如“本标准之表述仅供参考,恕不负改动之责”等说明性语句；
- b) 用尺寸数字加圆括弧代替作为参考尺寸的符号“△”；
- c) “NK 1450-3”改为“YC/T 234.3”。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司。

本部分主要起草人：徐庆涛、龚美华、徐祖发。

## 薄平板冲切结构要素

### 第3部分：吸音胶粘接板

#### 1 范围

YC/T 234 的本部分规定了薄平板吸音胶粘接板工艺孔的型式和尺寸。  
本部分适用于薄平板吸音胶粘接板的设计和制造。

#### 2 吸音胶粘接板

吸音胶粘接板一般由铝板制成,且粘接前涂底漆。如果零件的边缘范围内没有功能孔,则应作出涂底漆后悬挂零件的孔(工艺孔),其型式和尺寸如图1所示。

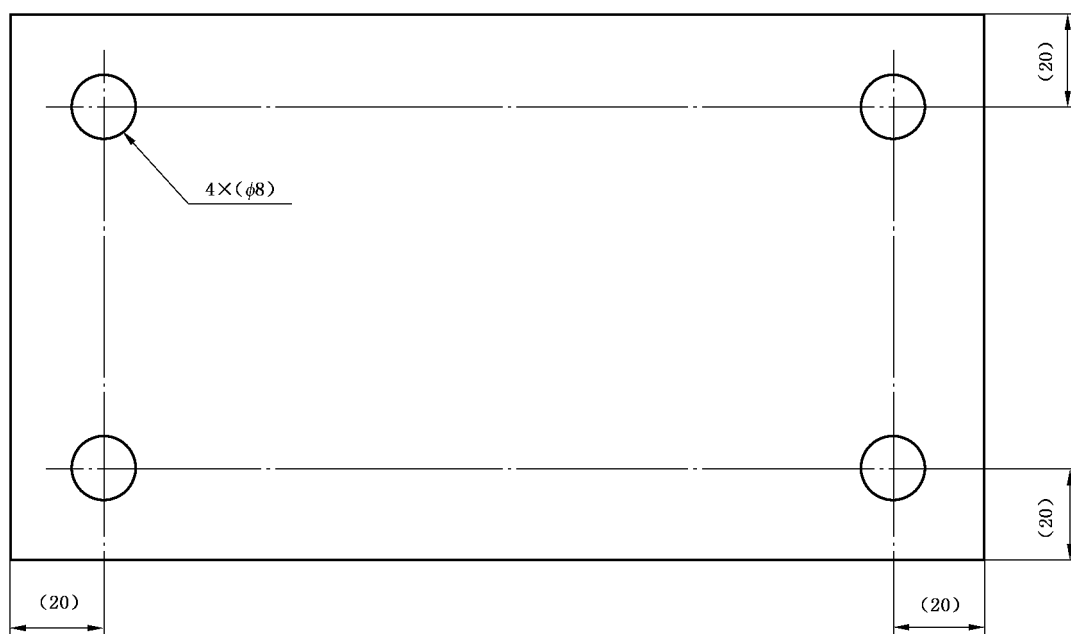


图 1