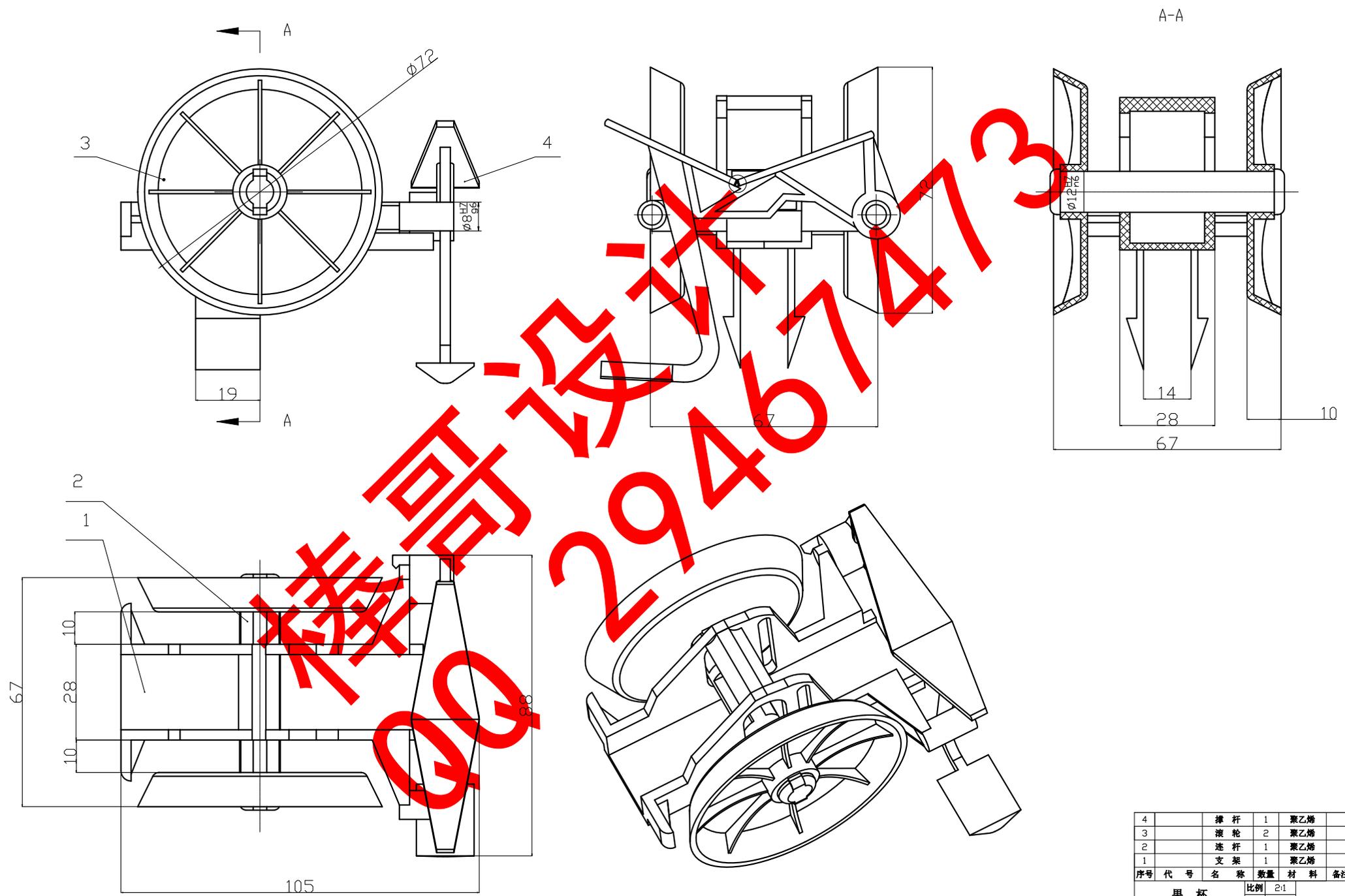
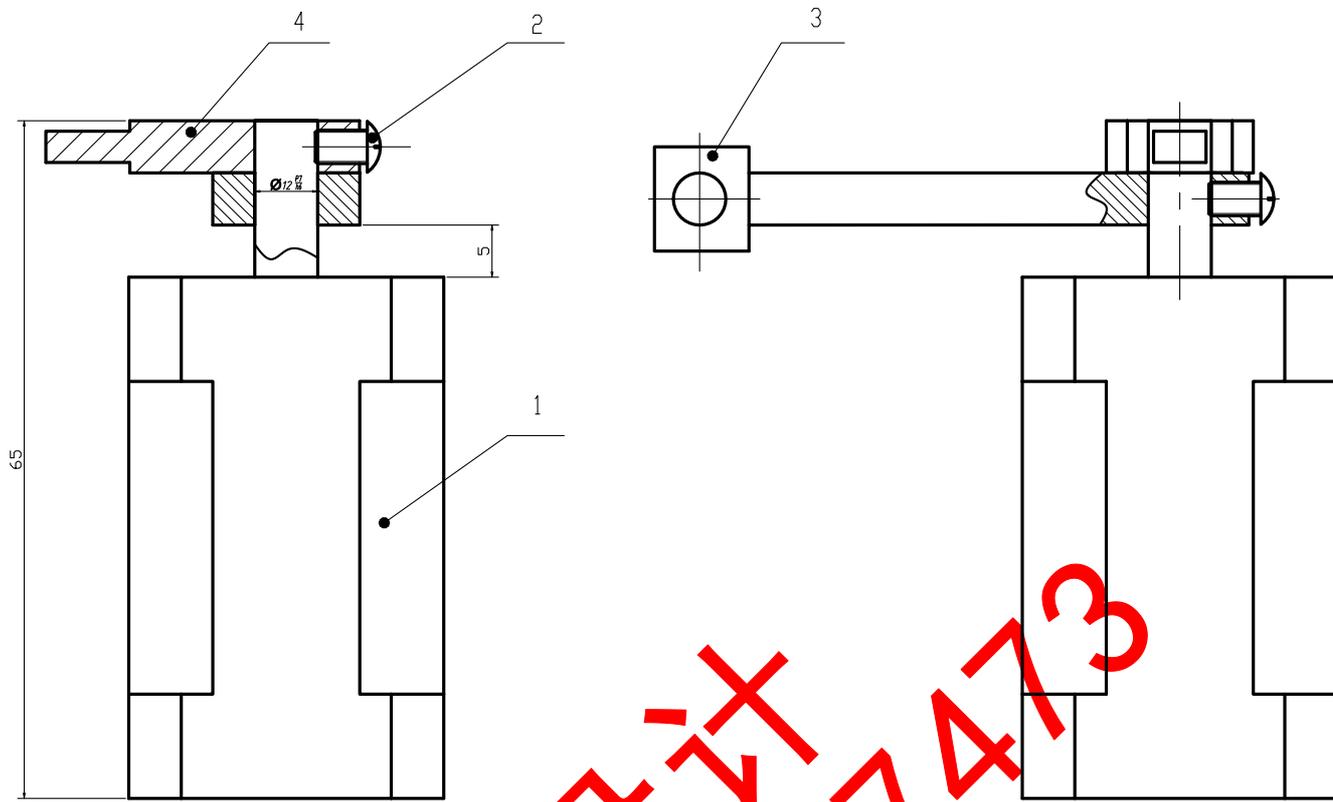


# A0-果杯装配图

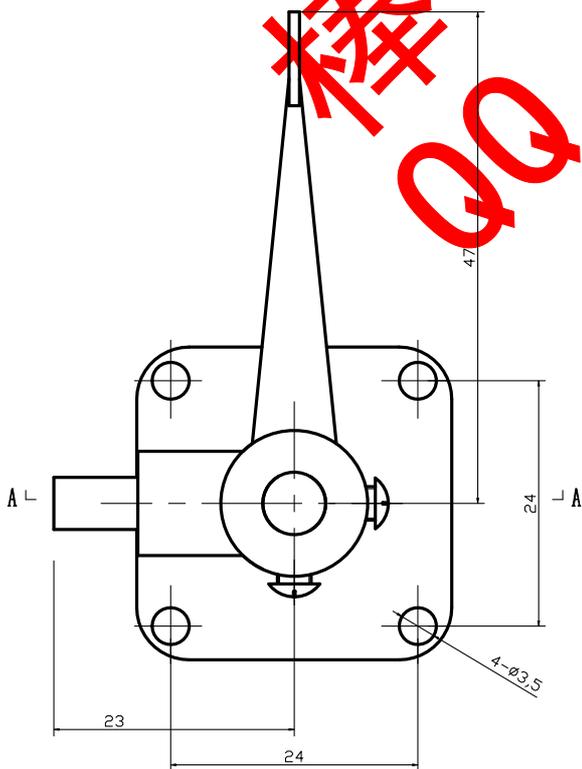


4	撑杆	1	聚乙烯		
3	滚轮	2	聚乙烯		
2	连杆	1	聚乙烯		
1	支架	1	聚乙烯		
序号	代号	名称	数量	材料	备注
果杯			比例	2:1	
			件数	1	
制图	杨振斌	日期	共 2 张第 2 张		
绘图	2014.5		江西农业大学		
审核					

# 步进电机装配



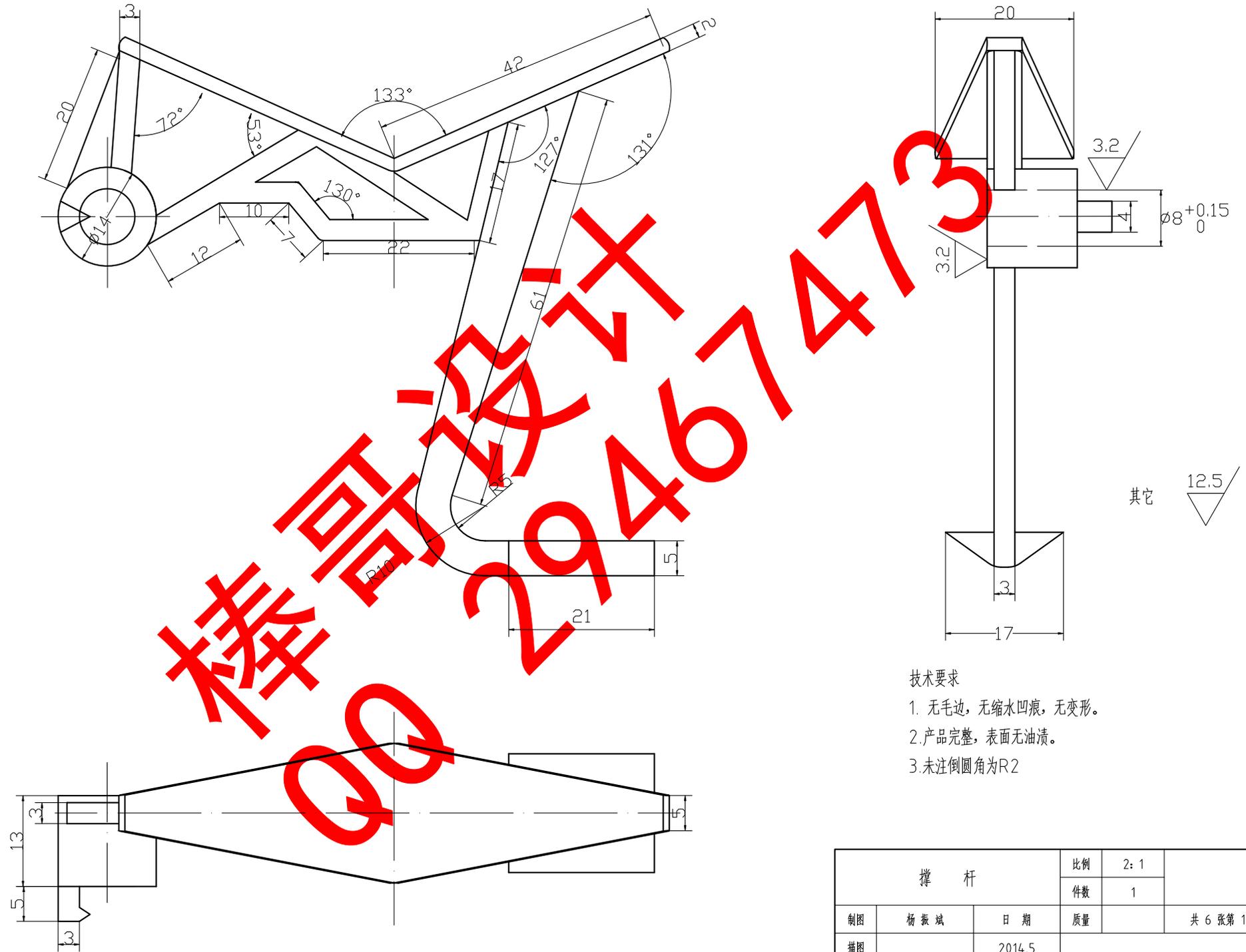
A-A



技术要求：  
打杆与电机之间不能出现相对滑动

4	感应片		AL	1	
3	打杆		AL	1	
2	螺钉	GB/T75-1985	35	2	M3x5
1	步进电机		42BYG250C	1	
序号	名称	代号	材料/规格	数量	备注
图号	零件名称			数量	1
	签名	日期	零件名称	比例	2:1
设计	杨振斌	2014.5		版本	00
审核			江西农业大学		
批准					

# 撑杆

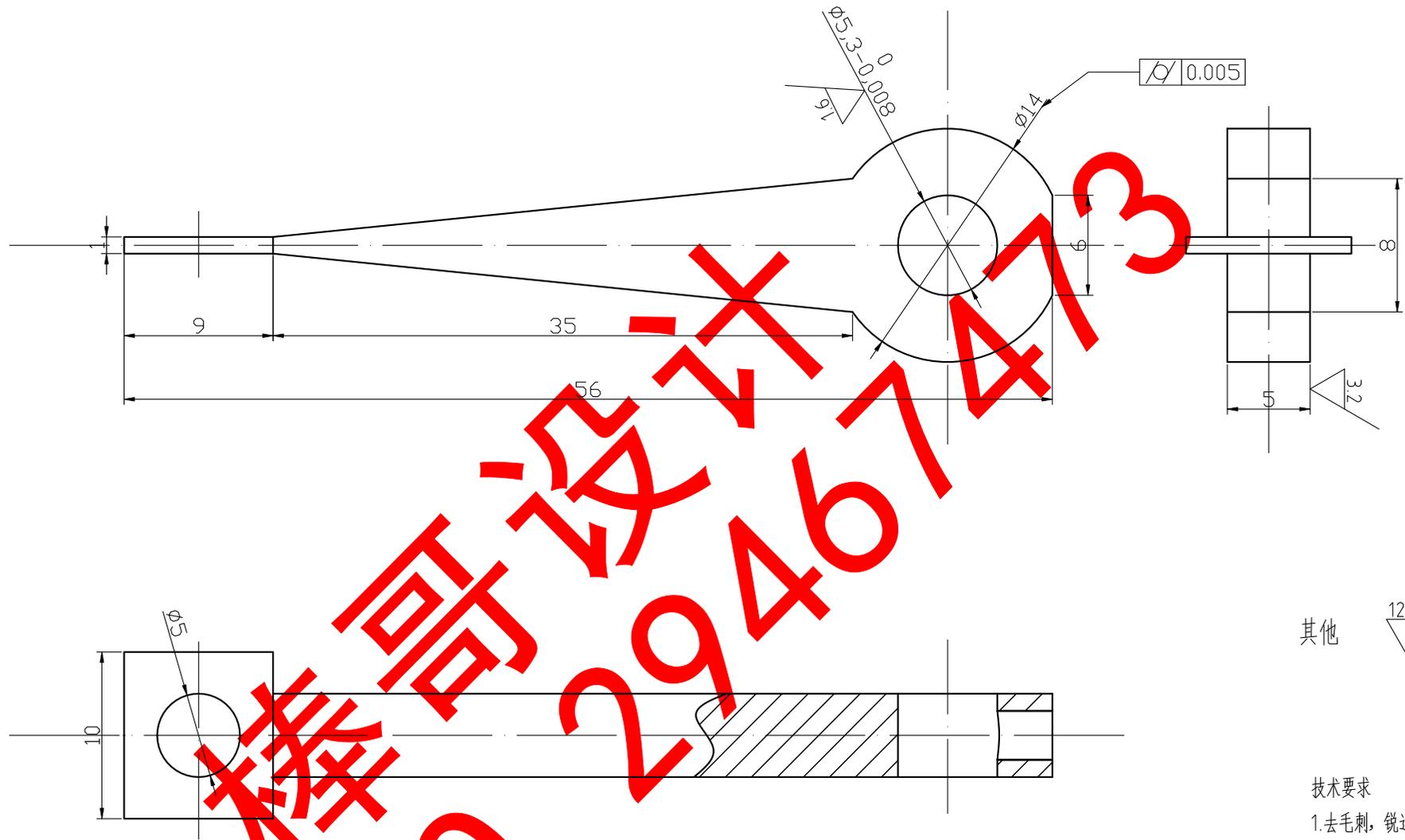


### 技术要求

1. 无毛边，无缩水凹痕，无变形。
2. 产品完整，表面无油渍。
3. 未注倒圆角为R2

撑杆			比例	2:1	
			件数	1	
制图	杨振斌	日期	质量		共6张第1张
描图		2014.5	江西农业大学		
审核					

# 打杆



其他

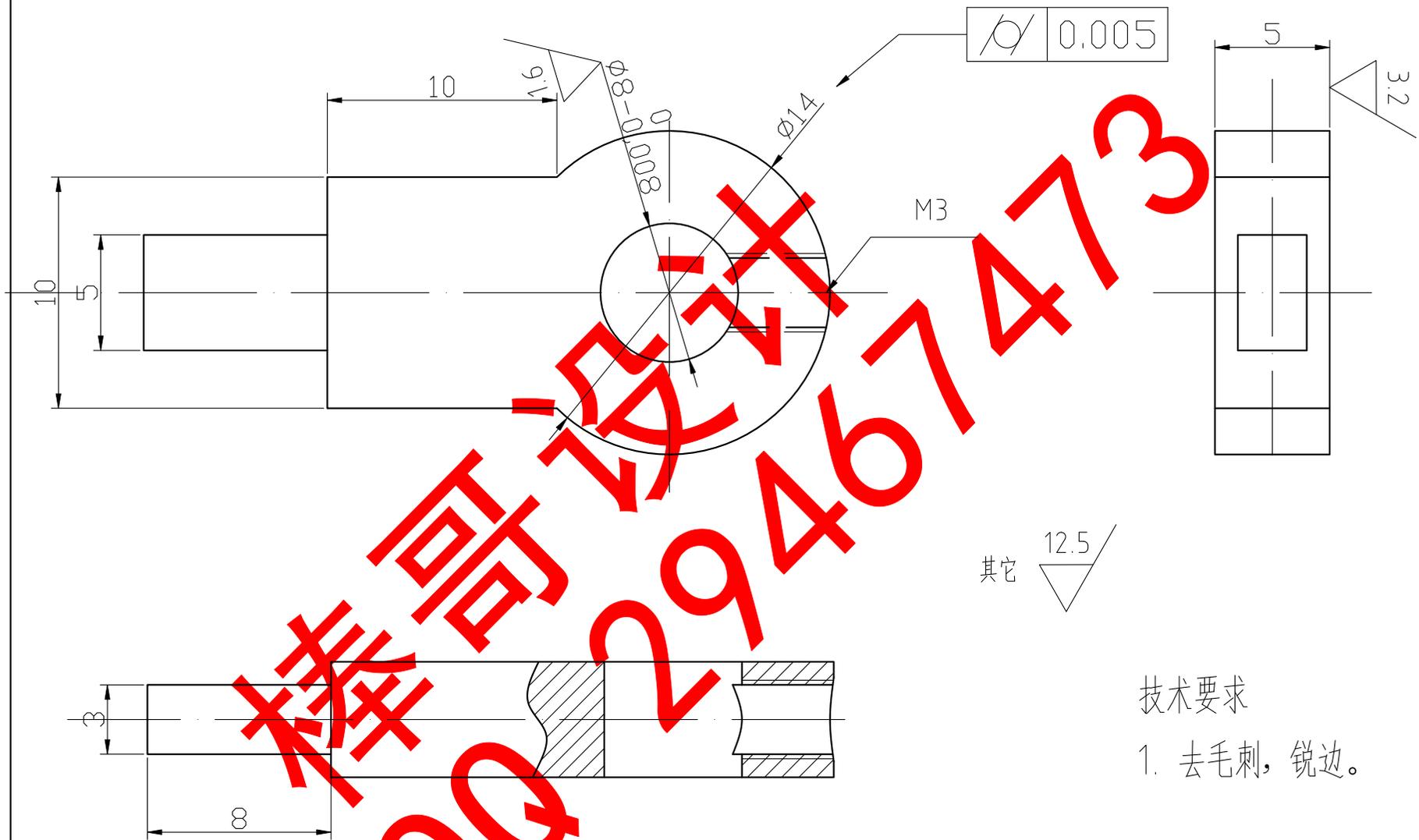
12.5

技术要求

1.去毛刺, 锐边。

打杆			比例	4:1
			件数	1
制图	杨振斌	日期	质量	共 6 张第 2 张
描图		2014.5	江西农业大学	
审核				

# 感应片



技术要求

1. 去毛刺，锐边。

感应片			比例	4:1	共 6 张第 3 张
			件数	1	
制图	杨振斌	日期	质量		
描图		2014.5	江西农业大学		
审核					

# 滚轮



QQ 29467473

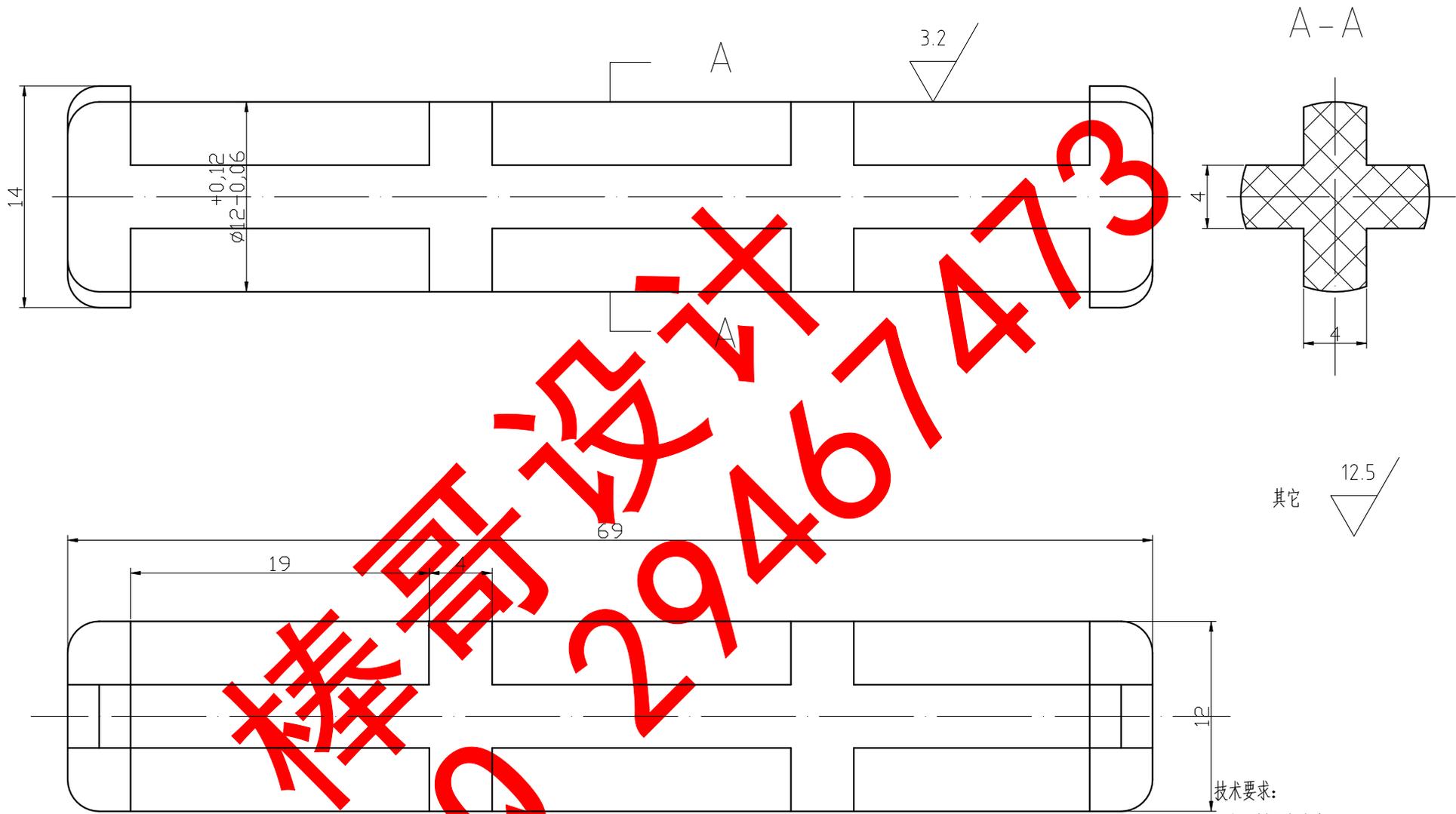
其它  $\frac{12.5}{\nabla}$

### 技术要求

- 1.未注倒圆角为R2
- 2.无毛边, 无缩水及凹痕, 无变形, 产品完整

滚 轮			比例	2:1	
			件数	1	
制图	杨振斌	日期	质量		共 6 张第 4 张
描图		2014.5	江西农业大学		
审核					

# 连杆

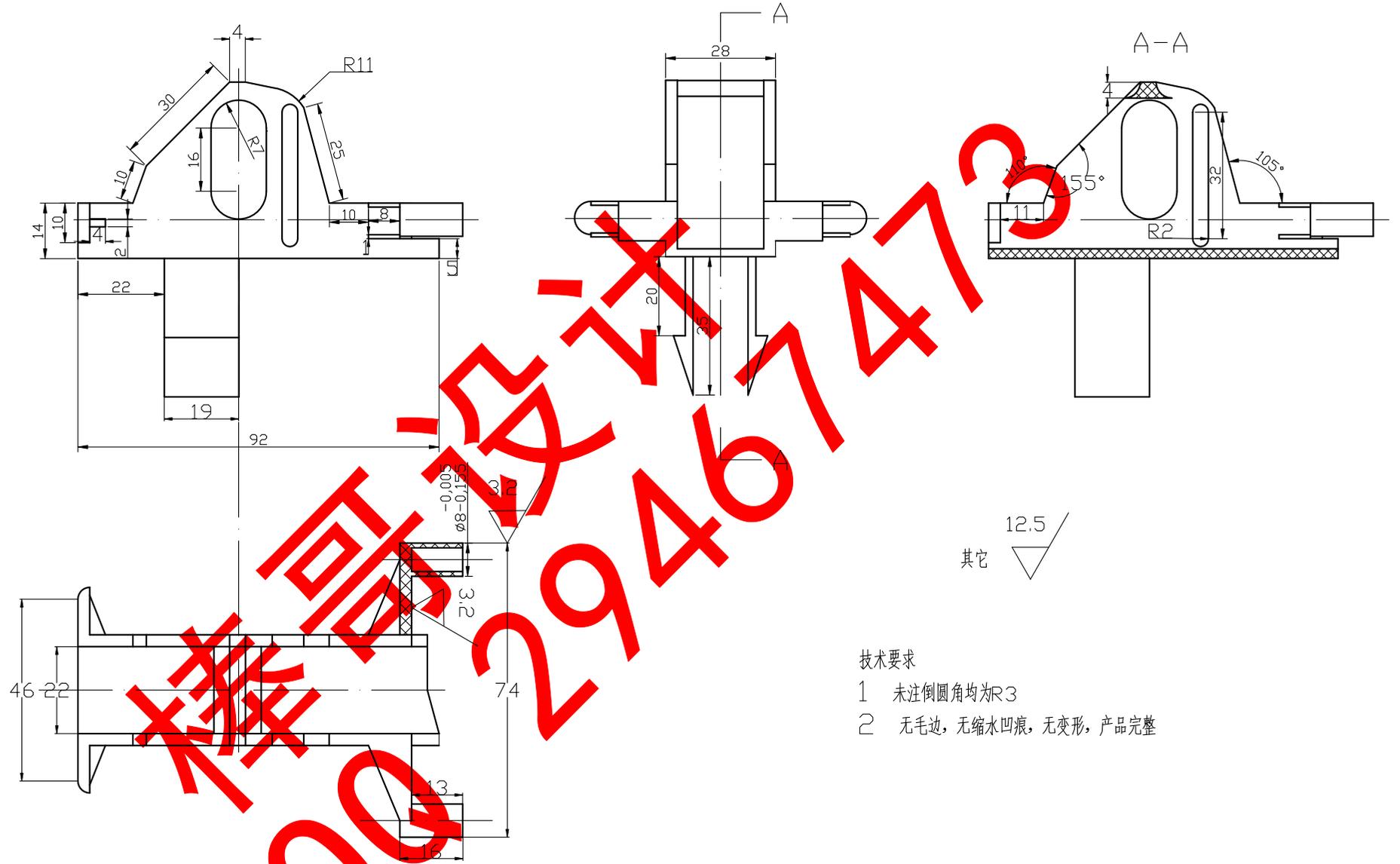


机械制图  
 QQ 29467473

- 技术要求:
- 1.未注倒圆角均为R2
  - 2.无毛边, 无缩水凹痕, 无变形, 产品完整

连 杆			比例	4:1
			件数	1
制图	杨振斌	日期	质量	共 6 张第 5 张
描图		2014.5	江西农业大学	
审核				

# 支架



技术要求

- 1 未注倒圆角均为R3
- 2 无毛边, 无缩水凹痕, 无变形, 产品完整

支 架			比例	1:1	
			件数	1	
制图	杨振斌	日期	质量		共 6 张第 6 张
描图		2014.5	江 西 农 业 大 学		
审核					