

ICS 79.060
B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 5849—1999

细 木 工 板

Blockboard

1999-01-25 发布

1999-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

| | |
|------------------------------|----|
| 前言 | Ⅲ |
| 1 范围 | 1 |
| 2 引用标准 | 1 |
| 3 定义 | 1 |
| 4 分类 | 2 |
| 5 细木工板规格尺寸和公差 | 2 |
| 6 细木工板通用技术要求 | 3 |
| 7 细木工板外观分等 | 4 |
| 8 细木工板尺寸测量方法 | 9 |
| 9 试件锯割方法 | 10 |
| 10 试件尺寸测量方法 | 12 |
| 11 含水率测定方法 | 13 |
| 12 横向静曲强度测定方法 | 14 |
| 13 胶合强度测定方法 | 15 |
| 14 细木工板检验规则 | 17 |
| 15 标志、包装、运输和贮存 | 18 |
| 附录 A(标准的附录) 检验报告 | 19 |
| 附录 B(标准的附录) 含水率试验报告 | 19 |
| 附录 C(标准的附录) 横向静曲强度试验报告 | 20 |
| 附录 D(标准的附录) 胶合强度试验报告 | 21 |

前 言

本标准是在 GB/T 5849~5855—1986《细木工板》的基础上进行修订的。标准的部分内容等效于国际标准 ISO 1096:1975《胶合板 分类》,ISO 1097:1975《胶合板 尺寸测量》,ISO 9424:1989《人造板 试件尺寸的测量》,ISO 9425:1989《人造板 含水率测定》,前苏联国家标准 ГОСТ 13715—1978《细木工板技术规范》。

细木工板没有国际标准,但它属于特殊的胶合板,所以本标准根据细木工板结构特点,结合国内的生产使用情况,在等效采用同类国际标准和国外先进标准的同时,增加了专用术语及其定义。

本标准在下列方面进行了修订:

1. 增加了一些术语及其定义。
2. 对细木工板重新定义,从不同方面对细木工板分类。
3. 外观分等技术要求方面,采用了 GB/T 9846.5—1988《胶合板 普通胶合板外观分等技术条件》中特等品、一等品和三等品的要求。
4. 抽样方法方面,采用 GB/T 2828 中的有关规定。
5. 检验报告和试验报告方面,改变了填写方法和格式。

为了方便企业组织生产,本标准采用了 GB/T 9846.5—1988 中的一些外观分等技术要求,使细木工板在外观要求上与胶合板一致。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 5849~5855—1986。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 都是标准的附录。

本标准由原中华人民共和国林业部提出。

本标准由全国人造板标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:黑龙江省林产工业研究所。

本标准参加起草单位:黑龙江省方正林业局人造板厂、黑龙江省山河屯林业局木材综合加工厂、黑龙江省郎乡林业局胶合板厂。

本标准主要起草人:刘振国、曾春雷、张冬梅、张鑫、杨景义、艾德勤、史文厚。

本标准于 1986 年 2 月首次发布,1999 年第一次修订。

本标准委托全国人造板标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

细木工板

Blockboard

GB/T 5849—1999

代替 GB/T 5849~5855—1986

1 范围

本标准规定了细木工板的定义、分类、技术要求、检验规则、试验方法及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于 3.1 所定义的细木工板。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8170—1987 数值修约规则

GB/T 9846.2—1988 胶合板 术语和定义(eqv ISO 2074:1972)

GB/T 9846.12—1988 胶合板 胶合强度的测定

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 细木工板 blockboard

具有实木板芯的胶合板。

3.2 板芯 core

由胶拼或不胶拼实木条组成的实木板状或方格板状材料。

3.3 实体板芯 woodcore

木条在长度和宽度方向上拼接或不拼接而成的板状材料。

3.4 方格板芯 checkered core

用木条组成的方格子板芯。

3.5 芯条 core stip

用做实木板芯或方格板芯的木条。

3.6 实心细木工板 compact core blockboard

以实体板芯制做的细木工板。

3.7 空心细木工板 checkered core block board

以方格板芯制做的细木工板。

3.8 胶拼板芯细木工板 bond joint core blockboard

用胶粘剂将板芯的组成材料粘接在一起制成的细木工板。

3.9 不胶拼板芯细木工板 non-bond joint core blockboard

板芯材料之间的连接不采用胶粘剂粘接的细木工板。

3.10 三层细木工板 three-ply blockboard

国家质量技术监督局 1999-01-25 批准

1999-08-01 实施