



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26758—2011

---

## 铅、锌冶炼企业节能规范

The specification for energy conservation  
of lead, zinc smelting enterprise

2011-07-20 发布

2011-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国能源基础与管理标准化技术委员会(SAC/TC 20)和全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:株洲冶炼集团股份有限公司、上海飞轮有色冶炼厂、江苏春兴合金集团有限公司、河南豫光金铅股份有限公司。

本标准主要起草人:谭善沛、谭仪文、吴建华、翦爱民、张小国、杨大伟、赵迎峰、韩鹰、马永刚。

# 铅、锌冶炼企业节能规范

## 1 范围

本标准规定了铅、锌冶炼企业的生产工艺及工序划分、节能规范、机电系统节能以及节能管理。本标准适用于铅、锌冶炼企业的节能。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**节能 energy conservation**

加强用能管理,采取技术上可行、经济上合理以及环境和社会可以承受的措施,减少从能源生产到消费各个环节中的损失和浪费,更加有效、合理地利用能源。

## 4 生产工艺及工序划分

### 4.1 铅冶炼

#### 4.1.1 铅冶炼工艺划分

铅冶炼工艺包括:密闭鼓风炉炼铅(锌)工艺、富氧底吹鼓风炉还原炼铅工艺、艾萨炉炼铅工艺、卡尔多炉炼铅工艺等,其他工艺可参照执行。

#### 4.1.2 铅冶炼工序划分

铅冶炼工艺全部划分为粗铅生产工序和铅精炼工序。

### 4.2 锌冶炼

#### 4.2.1 锌冶炼工艺划分

锌冶炼工艺包括:竖罐炼锌工艺、密闭鼓风炉炼(铅)锌工艺、湿法炼锌工艺,其他工艺可参照执行。

#### 4.2.2 锌冶炼工序划分

4.2.2.1 竖罐炼锌工艺划分为四道工序:氧化焙烧工序、制团工序、焦结蒸馏工序、精馏工序。

4.2.2.2 密闭鼓风炉炼锌工艺划分为两道工序:烧结熔炼工序、精馏工序。

4.2.2.3 湿法炼锌有浸出渣处理工艺划分为五道工序:酸化焙烧工序(氧化矿无此工序)、浸出和净液工序、浸出渣处理工序(可选)、锌电积工序、熔铸工序。