



中华人民共和国国家标准

GB/T 34850—2017

动态(矿用)轻轨衡

Weighing instruments for mining car in motion

(OIML R106:2011, Automatic rail-weighbridges, NEQ)

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 规格型号	3
5 计量要求	4
5.1 计量单位	4
5.2 准确度等级	4
5.3 检定分度值	4
5.4 最大允许误差	4
5.5 误差分配	5
5.6 影响量	5
5.7 量程稳定性	6
6 技术要求	6
6.1 轻轨衡的组成	6
6.2 适用性	6
6.3 欺骗性使用	6
6.4 意外失调	6
6.5 误操作	6
6.6 材料、加工和装配要求	6
6.7 承载器	7
6.8 引轨	7
6.9 限位器	7
6.10 电气安全要求	7
6.11 称重传感器	7
6.12 电子称重仪表	7
6.13 预热时间	8
6.14 用户接口	8
6.15 称量结果的指示	8
6.16 示值的限制	8
6.17 累计	8
6.18 车辆识别装置	8
6.19 置零装置	8
6.20 预置皮重装置	9
6.21 安装	9
6.22 软件	9
6.23 防护措施	10

7	试验方法	11
7.1	试验前的准备	11
7.2	试验标准器	12
7.3	静态称量试验	14
7.4	动态称量试验	15
7.5	影响量试验	16
7.6	抗干扰性能测试	17
7.7	电气安全测试	17
7.8	量程稳定性试验	17
7.9	软件的审查和试验	18
8	检验规则	18
8.1	检验分类	18
8.2	型式检验	18
8.3	出厂检验	19
9	标志、包装、运输、贮存	20
9.1	标志	20
9.2	包装	20
9.3	运输	21
9.4	贮存	21

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法参考了国际法制计量组织的国际建议 OIML R106:2011《自动轨道衡》对自动轻轨衡的有关要求,结合我国动态(矿用)轻轨衡的应用现状和技术水平编写,与 OIML R106 的一致性程度为非等效(NEQ)。

本标准与 OIML R106-1:2011 的主要技术差异如下:

- 因本产品用于矿山轻轨线上,对产品特殊使用环境及称量范围作了规定;
- 因产品使用环境的特殊性,对使用准确度等级作了部分调整;
- 因产品使用在一般的矿山环境,无法使用标准的检衡车等设备,结合产品使用准确度要求对试验方法进行另行规定;
- 根据矿山设备及电源情况,对电源适应性进行了调整与规定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国衡器标准化技术委员会(SAC/TC 97)归口。

本标准起草单位:重庆大唐科技股份有限公司、青岛市计量技术研究院、重庆市计量质量检测研究院、重庆自成衡器有限责任公司、山西阳光三极科技股份有限公司。

本标准主要起草人:谷尚局、余朝晖、王均国、许涛、陈蜀滨、王强。

动态(矿用)轻轨衡

1 范围

本标准规定了动态(矿用)轻轨衡(以下简称“轻轨衡”)的规格型号、计量要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于轨距不大于 900 mm 的轻轨矿用铁路线,最大称量不超过 30 t,通过动态称量方式(包括轴称量、整车称量)确定矿用轨道车辆或列车质量的矿用轻轨衡器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2423.1 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 A:低温

GB/T 2423.2 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 B:高温

GB/T 5677 铸钢件射线照相检测

GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第 1 部分:一般用途铸钢件

GB/T 7233.2 铸钢件 超声检测 第 2 部分:高承压铸钢件

GB/T 7551 称重传感器

GB/T 7724 电子称重仪表

GB/T 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 14249.1 电子衡器安全要求

GB/T 14250 衡器术语

GB/T 14253—2008 轻工机械通用技术条件

GB/T 15395 电子设备机柜通用技术条件

GB/T 23111—2008 非自动衡器

GB/T 26389 衡器产品型号编制方法

QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件

QB/T 1588.4 轻工机械 涂漆通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 14250 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

动态(矿用)轻轨衡 **weighing instruments for mining car in motion**

主要在轨距不大于 900 mm 的矿用轻轨铁路线上使用的、最大称量不超过 30 t,对矿用车辆质量或