



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10067.6—2023

## 电热和电磁处理装置基本技术条件 第6部分：工业微波加热装置

Basic specifications for electroheating and electromagnetic processing installations—  
Part 6: Industrial microwave heating installations

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	V
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 产品分类 .....	3
5 技术要求 .....	4
6 试验方法 .....	13
7 检验规则和技术分级 .....	15
8 标志、包装、运输和贮存 .....	16
9 订购与供货 .....	17

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 10067《电热和电磁处理装置基本技术条件》的第 6 部分。GB/T 10067 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：通用部分；
- 第 101 部分：真空电热和电磁处理装置的通用要求；
- 第 2 部分：电弧加热装置；
- 第 21 部分：大型交流电弧炉；
- 第 3 部分：感应电热装置；
- 第 31 部分：中频无心感应炉；
- 第 32 部分：电压型变频多台中频无心感应炉成套装置；
- 第 33 部分：工频无心感应熔铜炉；
- 第 34 部分：晶体管式高频感应加热装置；
- 第 35 部分：中频真空感应熔炼炉；
- 第 36 部分：感应透热装置；
- 第 4 部分：间接电阻炉；
- 第 41 部分：网带式电阻加热机组；
- 第 42 部分：推送式电阻加热机组；
- 第 43 部分：强迫对流井式电阻炉；
- 第 44 部分：箱式电阻炉；
- 第 45 部分：真空淬火炉；
- 第 46 部分：罩式电阻炉；
- 第 47 部分：真空热处理和钎焊炉；
- 第 48 部分：台车式电阻炉；
- 第 49 部分：自然对流井式电阻炉；
- 第 410 部分：单晶炉；
- 第 411 部分：电热浴炉；
- 第 412 部分：箱式淬火炉；
- 第 413 部分：实验用电阻炉；
- 第 414 部分：工业宝石炉；
- 第 415 部分：铝材退火炉；
- 第 416 部分：多晶硅铸锭炉；
- 第 417 部分：碳化硅单晶生长装置；
- 第 5 部分：高频介质加热设备；
- 第 6 部分：工业微波加热装置；
- 第 8 部分：电渣重熔炉。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国电器工业协会提出。

本文件由全国工业电热设备标准化技术委员会(SAC/TC 121)归口。

本文件起草单位:西安电炉研究所有限公司、贵阳新奇微波工业有限责任公司、淮北市华明工业变频设备有限公司、宝鸡石油钢管有限责任公司、丰得行(厦门)智能科技有限公司、物产中大(浙江)储能科技有限公司、西安慧金科技有限公司、陕西能源职业技术学院、华东师范大学、株洲瑞德尔智能装备有限公司、西安福莱特热处理有限公司、广东鸣帆能源技术有限公司。

本文件主要起草人:吴能福、吴琦、余维江、葛华山、李琨、王依宁、张万鹏、钟祥文、李廉明、王卫刚、张建华、张永武、李瑾、洪于巍、廖斌、曹姣、白泽同、宋红兵、邹思敏、杨祯、徐惠芬、陈辉。

## 引 言

电热和电磁处理装置是国民经济各工业部门的重要热工艺装备。该装置主要按不同电加热方式和电磁处理分类,也可按不同应用、不同工作频率和不同工作气氛等分类。为了保证该装置的开发、生产、使用和销售有序进行,促进其技术进步和产品质量的提高,更好满足热工艺的要求,有必要制定该装置的基本技术条件,这也为制定其安全和试验方法标准提供了必要条件。在这方面,我国已建立了GB/T 10067《电热和电磁处理装置基本技术条件》系列标准,由通用部分及其补充和按上述分类的各专用部分组成。GB/T 10067旨在规定电热和电磁处理装置的产品分类以及在设计、制造、安全、节能和环保、性能和成套等方面需要满足的要求并且描述用于判定该要求是否得到满足的证实方法,拟由以下40个部分构成。

- 第1部分:通用部分。目的在于规定各类电热和电磁处理装置的通用技术要求。
- 第101部分:真空电热和电磁处理装置的通用要求。目的在于规定真空电热和电磁处理装置的通用技术要求。
- 第102部分:具有保护和反应性气氛的电热和电磁处理装置的通用要求。目的在于规定各类该装置的通用技术要求。
- 第2部分:电弧加热装置。目的在于规定电弧加热装置的特殊技术要求。
- 第21部分:大型交流电弧炉。目的在于规定大型交流电弧炉的特殊技术要求。
- 第22部分:真空重熔电弧炉。目的在于规定真空重熔电弧炉的特殊技术要求。
- 第3部分:感应电热装置。目的在于规定感应电热装置的特殊技术要求。
- 第31部分:中频无心感应炉。目的在于规定中频无心感应炉的特殊技术要求。
- 第32部分:电压型变频多台中频无心感应炉成套装置。目的在于规定电压型变频多台中频无心感应炉成套装置的特殊技术要求。
- 第33部分:工频无心感应熔铜炉。目的在于规定工频无心感应熔铜炉的特殊技术要求。
- 第34部分:晶体管式高频感应加热装置。目的在于规定晶体管式高频感应加热装置的特殊技术要求。
- 第35部分:中频真空感应熔炼炉。目的在于规定中频真空感应熔炼炉的特殊技术要求。
- 第36部分:感应透热装置。目的在于规定感应透热装置的特殊技术要求。
- 第37部分:超导直流感应透热装置。目的在于规定超导直流感应透热装置的特殊技术要求。
- 第4部分:间接电阻炉。目的在于规定间接电阻炉的特殊技术要求。
- 第41部分:网带式电阻加热机组。目的在于规定网带式电阻加热机组的特殊技术要求。
- 第42部分:推送式电阻加热机组。目的在于规定推送式电阻加热机组的特殊技术要求。
- 第43部分:强迫对流井式电阻炉。目的在于规定强迫对流井式电阻炉的特殊技术要求。
- 第44部分:箱式电阻炉。目的在于规定箱式电阻炉的特殊技术要求。
- 第45部分:真空淬火炉。目的在于规定真空淬火炉的特殊技术要求。
- 第46部分:罩式电阻炉。目的在于规定罩式电阻炉的特殊技术要求。
- 第47部分:真空热处理和钎焊炉。目的在于规定真空热处理和钎焊炉的特殊技术要求。
- 第48部分:台车式电阻炉。目的在于规定台车式电阻炉的特殊技术要求。
- 第49部分:自然对流井式电阻炉。目的在于规定自然对流井式电阻炉的特殊技术要求。
- 第410部分:单晶炉。目的在于规定单晶炉的特殊技术要求。
- 第411部分:电热浴炉。目的在于规定电热浴炉的特殊技术要求。

- 第 412 部分:箱式淬火炉。目的在于规定箱式淬火炉的特殊技术要求。
- 第 413 部分:实验用电阻炉。目的在于规定实验用电阻炉的特殊技术要求。
- 第 414 部分:工业宝石炉。目的在于规定工业宝石炉的特殊技术要求。
- 第 415 部分:铝材退火炉。目的在于规定铝材退火炉的特殊技术要求。
- 第 416 部分:多晶硅铸锭炉。目的在于规定多晶硅铸锭炉的特殊技术要求。
- 第 417 部分:碳化硅单晶生长装置。目的在于规定碳化硅单晶生长装置的特殊技术要求。
- 第 5 部分:电热和电化学用等离子体设备。目的在于规定电热和电化学用等离子体设备的特殊技术要求。
- 第 6 部分:工业微波加热装置。目的在于规定工业微波加热装置的特殊技术要求。
- 第 7 部分:具有电子枪的电热装置。目的在于规定具有电子枪的电热装置的特殊技术要求。
- 第 8 部分:电渣重熔炉。目的在于规定电渣重熔炉的特殊技术要求。
- 第 9 部分:高频介质加热设备。目的在于规定高频介质加热设备的特殊技术要求。
- 第 10 部分:伴热系统。目的在于规定伴热系统的特殊技术要求。
- 第 11 部分:电磁处理装置。目的在于规定电磁处理装置的特殊技术要求。
- 第 12 部分:红外电热装置。目的在于规定红外电热装置的特殊技术要求。

本文件根据 GB/T 10067.1—2019 和 GB/T 10067.101—2023 制定,针对工业微波加热装置的特点对 GB/T 10067.1—2019 和 GB/T 10067.101—2023 的有关规定进行完善和补充。

对真空微波加热装置,与真空应用有关的内容则引用 GB/T 10067.101—2023 的相关条款,并针对该装置的特点对这些条款的有关规定进行完善和补充。

# 电热和电磁处理装置基本技术条件

## 第 6 部分：工业微波加热装置

### 1 范围

本文件规定了工业微波加热装置的产品分类、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存以及订购与供货,描述了对应的试验方法。

本文件适用于在自然或真空气氛下以微波频率(见 5.5.4)对物料进行干燥、灭菌、灭酶、熟化、提取、橡胶硫化等的工业用微波加热装置(以下简称“微波加热装置”)。

本文件不适用于家用和类似用途的微波加热器具。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 4824—2019 工业、科学和医疗设备 射频骚扰特性 限值和测量方法

GB/T 5959.1—2019 电热和电磁处理装置的安全 第 1 部分:通用要求

GB 5959.6—2008 电热装置的安全 第 6 部分:工业微波加热设备的安全规范

GB/T 10066.1—2019 电热和电磁处理装置的试验方法 第 1 部分:通用部分

GB/T 10066.6—2018 电热和电磁处理装置的试验方法 第 6 部分:工业微波加热装置输出功率的测定方法

GB/T 10067.1—2019 电热和电磁处理装置基本技术条件 第 1 部分:通用部分

GB/T 10067.101—2023 电热和电磁处理装置基本技术条件 第 101 部分:真空电热和电磁处理装置的通用要求

JB/T 9691 电热设备 产品型号编制方法

### 3 术语和定义

GB/T 10067.1—2019、GB/T 10067.101—2023 和 GB/T 10066.6—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**微波加热室** **microwave heating chamber**

**应用器** **applicator**

微波加热设备中由金属内壁、门或进出口所包围并谐振于微波频率范围的,用微波能对其内物料进行加热的结构。

注:微波加热室(应用器)通常为箱体结构。

#### 3.2

**工作区** **working zone**

在微波加热室内设定的,用来盛放物料并满足规定的微波加热温度和均匀度要求的长方体或圆柱