



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 472—2007

多齿分度台

Precise Angle Dividing Table

2007-06-14 发布

2007-12-14 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

多齿分度台检定规程

Verification Regulation of Precise Angle Dividing Table

JJG 472—2007
代替 JJG 472—1997

本规程经国家质量监督检验检疫总局 2007 年 6 月 14 日批准，并自 2007 年 12 月 14 日起施行。

归口单位：全国几何量角度计量技术委员会

主要起草单位：上海市计量测试技术研究院

中国船舶工业集团公司第六三五四研究所

参加起草单位：中国航空工业第一集团公司北京长城计量测试技术研究所

本规程委托全国几何量角度计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

何超琼（上海市计量测试技术研究院）

顾耀宗（上海市计量测试技术研究院）

邹九贵（中国船舶工业集团公司第六三五四研究所）

参加起草人：

薛润秋（上海市计量测试技术研究院）

孙玉玖（中国航空工业第一集团公司北京长城计量测试
技术研究所）

吴 刚（中国船舶工业集团公司第六三五四研究所）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(3)
4.1 工作台面表面粗糙度	(3)
4.2 工作台面平面度	(3)
4.3 工作台面对底平面的平行度	(3)
4.4 最大分度间隔误差	(3)
4.5 测角重复性	(3)
4.6 带细分装置的多齿分度台最大分度间隔误差	(4)
5 通用技术要求	(4)
5.1 外观	(4)
5.2 各部分相互作用	(4)
6 计量器具控制	(4)
6.1 检定条件	(4)
6.2 检定项目	(4)
6.3 检定方法	(5)
6.4 检定结果的处理	(9)
6.5 检定周期	(9)
附录 A 多齿分度台最大分度间隔误差 Δ 检定计算示例	(10)
附录 B 多齿分度台测角重复性检定计算示例	(12)
附录 C 检定证书和检定结果通知书(内页)格式	(13)

多齿分度台检定规程

1 范围

本规程适用于多齿分度台的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

本规程引用下列文献：

Q/JC J005—2000 多齿分度台技术条件

JB/T 4316.1~4316.2—1999 直齿端齿盘

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

JJF 1094—2002 测量仪器特性评定技术规范

JJG 2057—2006 平面角计量器具检定系统表

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

多齿分度台(以下简称分度台)是由一对直径、齿数、齿形等参数完全相同的平面向心端齿盘和升降锁紧机构组成。两齿盘相互啮合后，由于多齿啮合平均效应的作用，可获得很高准确度的分度值。分度台既可作为角度计量标准器具，又可作为精加工中的圆分度装置。

根据分度台旋转轴工作状态，分为立轴式多齿分度台(工作台面水平)和卧轴式多齿分度台(工作台面垂直)。卧轴式多齿分度台通常设计成立卧两用型，亦可在旋转轴倾斜时使用。其外形示意图分别见图1和图2。此外，还有带细分装置的多齿分度台，其外形示意图见图3。

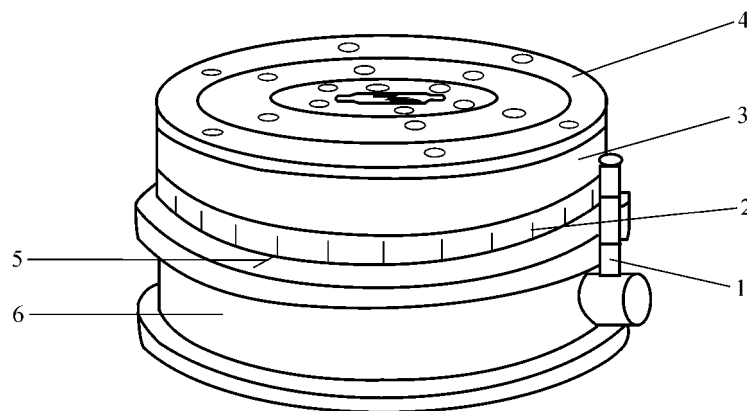


图1 立轴式多齿分度台外形示意图

1—升降手柄；2—刻度环；3—上齿盘；4—工作台面；5—固定指标线；6—下齿盘