

ICS 73.060
D 43

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 235—2007
代替 YS/T 235—1994

钼 精 矿

Molybdenum concentrate

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对 YS/T 235—1994《钼精矿技术条件》的修订。

本标准与 YS/T 235—1994 相比主要变化如下：

——在牌号上不再分为单一钼矿浮选产品和多金属综合回收浮选产品；

——删除了原标准中 KMo-45 牌号钼精矿及其技术指标；

——增加了 KMo-57 牌号钼精矿，规定了其技术指标。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由金堆城钼业集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人：马志军、程景峰、王郭亮、王玉龙、吴亚丽。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 3200—1989、YS/T 235—1994。

钼 精 矿

1 范围

本标准规定了钼精矿的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、贮存、运输及合同内容等。
本标准适用于经浮选生产的钼精矿，供生产工业三氧化钼、钼铁合金、钼酸盐、二硫化钼等用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

YS/T 555(所有部分) 钼精矿化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

钼精矿按钼含量不同，分为 KMo-57、KMo-53、KMo-51、KMo-49、KMo-47 五个牌号，其牌号及推荐用途见表 1。

表 1 钼精矿牌号及推荐用途

牌 号	推荐使用用途
KMo-57	用于生产钼化工产品
KMo-53	用于生产钼化工产品和钼金属加工产品
KMo-51	用于生产工业三氧化钼、钼铁合金及钼酸盐
KMo-49	用于生产工业三氧化钼和钼铁合金
KMo-47	

3.2 化学成分

钼精矿的化学成分应符合表 2 规定。

表 2 钼精矿化学成分(质量分数)

%

牌号	化 学 成 分									
	Mo 不小于	杂质含量,不大于								
		SiO ₂	As	Sn	P	Cu	WO ₃	Pb	CaO	Bi
KMo-57	57.00	2.0	0.01	0.01	0.01	0.10	0.05	0.10	0.50	0.05
KMo-53	53.00	6.5	0.01	0.01	0.01	0.15	0.05	0.10	1.50	0.05
KMo-51	51.00	8.0	0.01	0.02	0.01	0.20	0.10	0.10	1.80	0.05
KMo-49	49.00	9.0	0.01	0.02	0.02	0.22	0.15	0.10	2.20	0.05
KMo-47	47.00	9.0	0.01	0.02	0.02	0.25	—	0.15	2.70	0.05

3.3 油水分含量

钼精矿的油水分总含量(质量分数)应不大于 6%。