

ICS 77.120.99
H 13



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 240.11—2007
代替 YS/T 240.11—1994

铋精矿化学分析方法 银量的测定 火焰原子吸收光谱法

Methods for chemical analysis of bismuth concentrate—
Determination of silver content—
Flame atomic absorption spectrometric method

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前　　言

YS/T 240《铋精矿化学分析方法》共分为 11 个部分：

YS/T 240.1	铋精矿化学分析方法	铋量的测定 Na ₂ EDTA 容量法
YS/T 240.2	铋精矿化学分析方法	铅量的测定 Na ₂ EDTA 容量法和火焰原子吸收光谱法
YS/T 240.3	铋精矿化学分析方法	二氧化硅量的测定 钼蓝分光光度法和重量法
YS/T 240.4	铋精矿化学分析方法	三氧化钨量的测定 硫氰酸盐分光光度法
YS/T 240.5	铋精矿化学分析方法	钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法
YS/T 240.6	铋精矿化学分析方法	铁量的测定 重铬酸钾容量法
YS/T 240.7	铋精矿化学分析方法	硫量的测定 燃烧-中和滴定法
YS/T 240.8	铋精矿化学分析方法	砷量的测定 DDTc-Ag 分光光度法和萃取-碘滴定法
YS/T 240.9	铋精矿化学分析方法	铜量的测定 碘量法和火焰原子吸收光谱法
YS/T 240.10	铋精矿化学分析方法	三氧化二铝量的测定 铬天青 S 分光光度法
YS/T 240.11	铋精矿化学分析方法	银量的测定 火焰原子吸收光谱法

本部分为第 11 部分。

本部分代替 YS/T 240.11—1994《铋精矿化学分析方法 原子吸收分光光度法测定银》。与 YS/T 240.11—1994 相比,本部分主要有如下变动:

- 对文本格式进行了修改;
- 补充了精密度与质量保证和控制条款。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本部分由株洲冶炼集团有限责任公司负责起草。

本部分由广州有色金属研究院起草。

本部分由湖南柿竹园有色金属有限责任公司、株洲冶炼集团有限责任公司参加起草。

本部分主要起草人:戴凤英、李扬、章执中。

本部分主要验证人:尹哲、宋波。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 3258.11—1982、YS/T 240.11—1994。

铋精矿化学分析方法

银量的测定 火焰原子吸收光谱法

1 范围

本部分规定了铋精矿中银量的测定方法。

本部分适用于铋精矿中银量的测定。测定范围:0.005%~1.000%。

2 方法提要

试料用盐酸、硝酸分解,在盐酸介质中,于原子吸收光谱仪波长328.1 nm处,使用空气-乙炔火焰测量银的吸光度。按标准曲线法计算银量。

3 试剂

3.1 市售试剂

3.1.1 盐酸(ρ 1.19 g/mL)。

3.1.2 硝酸(ρ 1.42 g/mL)。

3.2 标准溶液

3.2.1 银标准贮存溶液:准确称取1.000 0 g 银(银的质量分数 \geqslant 99.9%)置于200 mL烧杯中,加入20 mL硝酸(3.1.2),微热溶解后,加热除去氮的氧化物,冷却,移入1 000 mL容量瓶中,用水定容,混匀。此溶液1 mL含银1 mg。

3.2.2 银标准溶液:移取10.00 mL银标准贮存溶液(3.2.1)置于100 mL容量瓶中,加入2 mL硝酸(3.1.2),用水定容,混匀。此溶液1 mL含银100 μ g。

4 仪器

原子吸收光谱仪,附银空心阴极灯。

在仪器最佳工作条件下,凡能达到下列指标者均可使用。

特征浓度:在与测量试料溶液的基体相一致的溶液中,银的特征浓度应不大于0.025 μ g/mL。

精密度:用最高浓度的标准溶液测量10次吸光度,其标准偏差应不超过平均吸光度的1.0%;用最低浓度的标准溶液(不是“零”标准溶液)测量10次吸光度,其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度的0.5%。

工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成五段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比,应不小于0.7。

原子吸收光谱仪参考工作条件:波长328.1 nm;灯电流2.0 mA;化学计量火焰,在原子化区测定。

5 试样

5.1 试样粒度小于0.100 mm。

5.2 试样在100℃~105℃烘1 h,置于干燥器中冷至室温。

6 分析步骤

6.1 试料

按表1称取试料,精确至0.000 1 g。