



中华人民共和国国家标准

GB/T 30026—2021/ISO 16877:2015

代替 GB/T 30026—2013

起重用钢制短环链 手动链式葫芦用高精度链 TH 级

Round steel short link chains for lifting purposes—Fine
tolerance hoist chains for hand operated chain hoists—Grade TH

(ISO 16877:2015, IDT)

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 验收总则	2
5 尺寸	2
6 材质和制造	4
7 安全要求验证	10
8 标记	12
9 制造合格证	12
10 葫芦上链条的装配及使用	12
附录 A (规范性) 计算原理	14
参考文献	16

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 30026—2013《起重用短环链 TH 级手动链式葫芦用高精度链》，与 GB/T 30026—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 修改了标准计量长度定义(见 3.1, 2013 年版的 3.1)；
- 修改了尺寸(见第 5 章, 2013 年版的第 5 章)；
- 修改了材质和制造(见第 6 章, 2013 年版的第 6 章)；
- 修改了安全要求验证(见第 7 章, 2013 年版的第 7 章)；
- 修改了葫芦上链条的装配及使用(见第 10 章, 2013 年版的第 10 章)；
- 修改了附录 A(见附录 A, 2013 年版的附录 A)。

本文件等同采用 ISO 16877:2015《起重用钢制短环链 手动链式葫芦用高精度链 TH 级》。

与本文件中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 229—2020 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(ISO 148-1:2016, MOD)
- GB/T 4340.1—2009 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分：试验方法(ISO 6507-1:2005, MOD)
- GB/T 16825.1—2008 静力单轴试验机的检验 第 1 部分：拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(ISO 7500-1:2004, IDT)
- GB/T 19748—2019 金属材料 夏比 V 型缺口摆锤冲击试验 仪器化试验方法(ISO 14556:2015, MOD)
- GB/T 19764—2005 优先数和优先数化整值系列的选用指南(ISO 497:1973, IDT)
- GB/T 20946—2007 起重用短环链 验收总则(ISO 1834:1999, IDT)

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本文件起草单位：安吉长虹制链有限公司、浙江双鸟机械有限公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司河南分院、浙江冠林机械有限公司、山东神力索具有限公司、河北神力索具集团有限公司、江西起重机械总厂有限公司。

本文件主要起草人：张卫龙、李超勇、张培、杨卫波、王红华、张体学、苏玉田、郭玘琪、王福华。

本文件于 2013 年首次发布，本次为第一次修订。

起重用钢制短环链

手动链式葫芦用高精度链 TH 级

1 范围

本文件规定了手动链式葫芦用 TH 级高精度葫芦链(以下简称葫芦链)的技术要求。该链条是经过焊接、热处理和试验的圆钢短环链,并符合 ISO 1834 规定的验收总则。

注 1: 字母“T”表示等级,符合 ISO 1834。

注 2: 字母“H”表示此类葫芦链仅适用于手动葫芦。

注 3: ISO 4063 规定了电阻焊和闪光对焊的定义。

本文件适用于名义尺寸为 3 mm~13 mm、使用环境温度为-10 °C~200 °C 的高精度葫芦链。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 148-1 金属材料 夏比摆锤冲击试验 第 1 部分:试验方法(Metallic materials—Charpy pendulum impact test—Part 1: Test method)

ISO 497 优先数和优先数化整值系列的选用指南(Guide to the choice of series of preferred numbers and of series containing more rounded values of preferred numbers)

ISO 643 钢 表观晶粒度的显微金相测定法(Steels—Micrographic determination of the apparent grain size)

ISO 1834 起重用短环链 验收总则(Short link chain for lifting purposes—General conditions of acceptance)

ISO 6507-1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(Metallic materials—Vickers hardness test—Part 1: Test method)

ISO 7500-1 静态单轴试验机的验证 第 1 部分:拉力(或压力)试验机 测力系统的检验与校准(Metallic materials—Verification of static uniaxial testing machines—Part 1: Tension/compression testing machines—Verificaiio and calibration of the force-measuring system)

ISO 14556 钢 夏比 V 型缺口摆锤冲击试验 仪器化试验方法(Steel—Charpy V-notch pendulum impact test—Instrumented test method)

3 术语和定义

ISO 1834 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

标准计量长度 standard gauge length

基于 11 环链环的多环节距长度。