



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25728—2024

代替 GB/T 25728—2010

## 粮油机械 气压磨粉机

Grain and oil machinery—Pneumatic roller mill

2024-10-26 发布

2025-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25728—2010《粮油机械 气压磨粉机》，与 GB/T 25728—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了对机械电气设备、气动系统及其元件和系统功能安全的基本要求（见 6.1.8、6.1.9、6.1.10）；
- 更改了机械性能要求（见 6.2.3、6.2.4、6.2.7、6.2.8、6.2.9、6.2.10，2010 年版的 6.2.4、6.2.5、6.2.8、6.2.9、6.2.10、6.2.11）；
- 增加了机械性能要求（见 6.2.11、6.2.12）；
- 增加了控制系统要求（见 6.3）；
- 增加了安全要求（见 6.4.5、6.4.6、6.4.7）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家粮食和物资储备局提出。

本文件由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本文件起草单位：河南工业大学、布勒(无锡)商业有限公司、河北萃乐面粉机械集团有限公司、中粮工程装备(张家口)有限公司、中粮工科茂盛装备(河南)有限公司、无锡锡麦粮油装备工程有限公司、泰兴市西桥轧辊厂、河南省金星轧辊有限公司、广东省科技合作研究促进中心。

本文件主要起草人：阮竞兰、王凤成、伍维维、张恒达、吴军永、徐桂清、郭善辉、袁瑞林、吴军旺、刘朝绪、李杰、郭伟飞、张义、李耀宗、任守华、孙苏、白桂江、文范、杨丽彦、党健、原富林、伍毅。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2010 年首次发布为 GB/T 25728—2010；
- 本次为第一次修订。

# 粮油机械 气压磨粉机

## 1 范围

本文件规定了气压磨粉机的工作原理、型号参数、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和储存要求,描述了相应的试验方法。

本文件适用于谷物粉碎及研磨的气压方式离合闸的辊式气压磨粉机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 采用反射面上方包络测量面的简易法

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 13306 标牌

GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小

GB/T 16754 机械安全 急停功能 设计原则

GB/T 16855.1 机械安全 控制系统安全相关部件 第1部分:设计通则

GB/T 20438.1 电气/电子/可编程电子安全相关系统的功能安全 第1部分:一般要求

GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件

GB/T 24855 粮油机械 装配通用技术条件

GB/T 24856 粮油机械 铸件通用技术条件

GB/T 24857 粮油机械 板件、板型钢构件通用技术条件

GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件

GB/T 34669 粮油机械 磨辊

GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**离合闸** **roll engagement-disengagement**

两磨辊分离或合拢的动作。

### 3.2

**磨辊** **roll**

由双金属离心浇铸的空心圆柱形辊体与两端嵌入辊轴组成的工作构件,其辊体表面具有一定技术特性。