

ICS 77.120.60
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 728—2010
代替 GB/T 728—1998

锡 锭

Ingot tin

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锡 锭

GB/T 728—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年7月第一版

*

书号:155066·1-42223

版权专有 侵权必究

前 言

本标准参照美国标准 ASTM B339—2005《锡锭》、欧盟标准 EN610:1995《锡锭》、日本标准 JIS H2018—1996《金属锡》进行修订。

本标准代替 GB/T 728—1998《锡锭》。

本标准与 GB/T 728—1998 相比主要变化如下：

- 本标准增加低铅产品,按杂质铅含量分为 A、AA 两个级。锡锭的牌号为:Sn99.90A、Sn99.90AA、Sn99.95A、Sn99.95AA、Sn99.99A;
- 本标准化学成分作了部分修改,增加了硫、银、镍、钴四个杂质元素及含量要求;
- 本标准增加了产品的取样和制备要求;
- 本标准定义中增加锡分子式及相对分子质量;
- 本标准将原标准“4 订货合同内容”调整为“8 合同(或订货单)内容”。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由云南锡业集团(控股)有限责任公司负责起草。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所、广西华锡集团股份有限公司参加起草。

本标准主要起草人:白健、曹靖、谭勇、王颜坤、苏杭、赵军锋。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 728—1998、GB 728—1984、GB 728—1965。

锡 锭

1 范围

本标准规定了锡锭产品要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于火法或电解法精炼所生产的锡锭产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3260 锡化学分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 定义、符号、单位和缩略语

下列定义、符号、单位和缩略语的适用于本标准。

3.1

分子式 Molecule formula

本产品的分子式为:Sn

3.2

相对分子质量 Relative molecular mass

118.710(2007 版)

3.3

锭 Ingot

熔入具有一定形状的金属模铸成的金属块。

4 要求

4.1 产品分类

按锡锭化学成分及杂质铅含量分为三个牌号,每个牌号又分为两个级别。

4.2 锡锭化学成分应符合表 1 规定。

4.2.1 对化学成分有特殊要求的,由供需双方协商确定。

4.2.2 锡含量为 100%减去表中杂质实测总和的余量。

4.3 外观质量:锡锭表面应洁净,无明显毛刺和外来夹杂物。

4.4 锡锭单重为 25 kg±1.5 kg,如有特殊要求,由供需双方协商解决。

5 试验方法

5.1 锡锭化学成分仲裁分析方法按 GB/T 3260 的规定进行。