



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26010—2010

---

## 电接触银镍稀土材料

Ag-Ni-RE electrical contact materials

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。  
本标准由昆明贵金属研究所、贵研铂业股份有限公司负责起草。  
本标准起草人:谢明、杨有才、张健康、黎玉盛、朱武勋、张春荣。

# 电接触银镍稀土材料

## 1 范围

本标准规定了电接触银镍稀土材料的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于制造交、直流接触器、继电器、开关等低压电器、汽车电器及家用电器等所用的电接触银镍稀土材料。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5586 电触头材料基本性能试验方法

GB/T 15072(所有部分) 贵金属合金化学分析方法

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

GJB 950(所有部分) 贵金属及其合金微量元素分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 分类

产品按外观形状不同分为:丝材(Th)、线材(W)、棒材(R)、片材(Sh)、板材(Pl)和带材(St)。其定义如下:

丝材(Th):沿整个长度方向具有均一的横截面的实心加工产品,横截面的形状分别为圆形和椭圆形,直径一般为0.01 mm~0.3 mm。

线材(W):沿整个长度方向具有均一的横截面的实心加工产品,横截面的形状分别为圆形和椭圆形,直径一般为0.3 mm~3 mm。

棒材(R):沿整个长度方向具有均一的横截面,以直状供应的实心加工产品,直径一般不小于3 mm,横截面的形状分别为圆形、椭圆形、矩形和正多边形等。

片材(Sh):横截面为矩形,厚度均一且大于0.5 mm的扁平轧制品,通常剪边或锯边,以平直状供应,厚度一般不超过宽度的1/10。

板材(Pl):横截面为矩形,厚度均一且在0.05 mm~0.5 mm范围内的扁平轧制品,通常纵向剪边,以平直状或成卷供应,厚度一般不超过宽度的1/10。

带材(St):沿整个长度方向具有矩形横截面,厚度均一且不小于0.05 mm的扁一轧制品,通常以纵向裁边,成卷供应,厚度一般不超过宽度的1/10。