

ICS 23.060.99  
J 16



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12246—2006  
代替 GB/T 12246—1989

---

## 先导式减压阀

Pilot operated pressure reducing valves

2006-12-25 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 12246—1989《先导式减压阀》的修订。

本标准代替 GB/T 12246—1989《先导式减压阀》。

本标准与 GB/T 12246—1989 相比主要变化如下：

- 增加了产品公称尺寸范围；
- 增加了第 2 章中的引导语；
- 删除了第 3 章“结构型式”中先导波纹管式减压阀的典型结构型式；
- 增加了第 4 章中结构长度和法兰连接尺寸，将壳体强度要求内容放在第 5 章中；
- 修改了流量特性和压力特性的出口压力的偏差值；
- 增加了螺栓、螺母和垫片材料；
- 删除了第 8 章的内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位：沈阳阀门研究所、上海市通用机械技术研究所。

本标准主要起草人：金晶、于国良、郑云海、孔彪龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12246—1989。

# 先 导 式 减 压 阀

## 1 范围

本标准规定了先导式减压阀的结构型式、技术要求、试验方法、检验规则和标志。

本标准适用于公称压力 PN16~PN63,公称尺寸 DN20~DN300,工作介质为气体或液体的管道用先导式减压阀。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 699 优质碳素钢技术条件
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1222 弹簧钢
- GB/T 1239.2—1989 冷卷圆柱螺旋压缩弹簧技术条件
- GB/T 2059 铜及铜合金带材
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 4622.3 缠绕式垫片 技术条件
- GB/T 9124 钢制管法兰 技术条件
- GB/T 9113.1—2000 平面、突面整体钢制管法兰
- GB/T 9113.2—2000 凹凸面整体钢制管法兰
- GB/T 9113.3—2000 榫槽面整体钢制管法兰
- GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB/T 12226 通用阀门 灰铸铁件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 12244 减压阀 一般要求
- GB/T 12245 减压阀 性能试验方法
- GB/T 13927 通用阀门 压力试验(GB/T 13927—1992, neq ISO 5208:1982)
- GB/T 17241.6 整体铸铁管法兰
- GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件
- JB/T 2205 减压阀 结构长度
- JB/T 7928 通用阀门 供货要求

## 3 结构型式

先导式减压阀的典型结构分为:

- 先导活塞式减压阀,如图 1 所示。
- 先导薄膜式减压阀,如图 2 所示。