

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 2532—2014
代替 GB/T 2532—2005

散热器水室和主片用黄铜带

Brass strip for heat-exchanger water tank and header

2014-12-05 发布

2015-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2532—2005《散热器水室和主片用黄铜带》。本标准与 GB/T 2532—2005 相比主要变化如下：

- 增加了 H66、H65、H63、H62 共 4 个牌号；
- 状态按 GB/T 29094—2012《铜及铜合金状态表示方法》的规定，由“M(软)、TM(特软)”改为“软化退火(O60)、完全软化退火(O70)”；
- 厚度范围由“0.5 mm~1.2 mm”扩大为“0.5 mm~2.0 mm”；
- 对厚度偏差要求进行加严；
- 带材的侧边弯曲度标距长度由 1 m 修改为 2 m，并对要求进行加严；增加了不同标距长度条件下侧边弯曲度数值等效换算的规定；
- 对带材的拉伸性能及维氏硬度进行调整；
- 对带材的晶粒度进行调整；
- 增加了“带材化学成分分析方法按 YS/T 482、YS/T 483 的规定进行”的规定；
- 增加了“带材的外形尺寸检验按 GB/T 26303.3 的规定进行”的规定；
- 增加了“取样方法按 YS/T 668 的规定进行”的规定；
- 增加了“试样制备按 YS/T 815 的规定进行”的规定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：菏泽广源铜带股份有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人：刘洪勤、彭作华、于连生、徐继玲、葛小牛、茆耀东。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

- GB/T 2532—1981、GB/T 2532—1997、GB/T 2532—2005。

散热器水室和主片用黄铜带

1 范围

本标准规定了散热器水室和主片用黄铜带的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容等。

本标准适用于农业机械、工程机械和汽车制造等工业部门制造散热器水室和主片专用黄铜带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检验方法 第3部分:板带材

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 带材的牌号、状态和规格

牌号	代号	状态	规格/mm	
			厚度	宽度
H70	T26100	软化退火(O60) 完全软化退火(O70)	0.5~2.0	50~600
H68	T26300			
H66	C26800			
H65	C27000			
H63	T27300			
H62	T27600			