



中华人民共和国国家标准

GB 11177—89

无机胶粘剂套接压缩剪切强度 试验方法

Testing method for compressive shear strength
of dowel joint by inorganic adhesives

1989-03-31发布

1990-01-01实施

国家技术监督局 发布

无机胶粘剂套接压缩剪切强度 试验方法

GB 11177—89

Testing method for compressive shear strength of
dowel joint by inorganic adhesives

1 主题内容与适用范围

本标准规定了无机胶粘剂套接压缩剪切强度试验中的试件结构和尺寸、试样制备方法、试验环境条件、试验步骤及试验结果的计算方法。

本标准适用于对同种或异种金属材质的无机胶粘剂套接压缩剪切强度的测定。

2 术语

2.1 试件 I——具有规定形状、尺寸及公差的圆柱形试件。

2.2 试件 II——具有规定形状、尺寸及公差的圆筒形试件。

2.3 试样——将试件 I和试件 II通过一定工艺条件套接胶接制成的被测样品。

3 原理

试样的胶接面和试件 I、II的公共轴线平行。施加的压缩力通过试样的轴线传递至胶接面，直至试样剪切破坏。以单位胶接面积承受的最大载荷计算套接压缩剪切强度。

4 试件及试样制备

4.1 试件

试件 I和 II的形状、尺寸及有关公差规定如试件图，其胶接面的表面粗糙度为 $12.5 \sim 25$ 。

试件 I和 II的材质按实际需要选定。

4.2 试样

4.2.1 试件 I、II胶接表面的预处理方法、胶粘剂的涂布及试样制备工艺，如无特殊要求，应按有关产品的工艺规程确定。

4.2.2 试件制备时，为保证试件定位、定心，应采用固化夹具（参见附录 A 图 A1 和图 A2）。

4.2.3 试样数目不少于 5 个。

在测定标准偏差及变异系数时，不超差的试样数目应不少于 10 个。