

ICS 73.120  
D 95



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15716—1995

---

## 煤用筛分设备工艺性能评定方法

Coal sizing equipment—  
Performance evaluation

1995-10-17 发布

1996-06-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 煤用筛分设备工艺性能评定方法

GB/T 15716—1995

Coal sizing equipment—  
Performance evaluation

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤用筛分设备工艺性能的评定指标、数据检验、曲线绘制和表格填写等内容。

本标准适用于煤炭的准备筛分、检查筛分、最终筛分和脱泥筛分作业中各种筛分设备工艺性能的评定。

### 2 评定指标

2.1 煤用筛分设备工艺性能评定指标共三项：筛分效率、平均分配误差和总错配物含量。

#### 2.1.1 筛分效率

2.1.1.1 筛分效率按式(1)计算

$$\eta = E_c + E_f - 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

$$E_c = \frac{\gamma_0 \times O_c}{F_c} \times 100 \quad \dots\dots\dots(2)$$

$$E_f = \frac{F_f - \gamma_0 \times O_f}{F_f} \times 100 \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中： $\eta$ ——筛分效率，%；

$E_c$ ——粗粒物正配效率，%；

$E_f$ ——细粒物正配效率，%；

$\gamma_0$ ——筛上产品产率，%；

$O_c$ ——筛上产品粗粒物含量(占本级)，%；

$F_c$ ——计算入料中粗粒物含量，%；

$F_f$ ——计算入料中细粒物含量，%；

$O_f$ ——筛上产品中细粒物含量(占本级)，%。

$O_c$ 和 $O_f$ 可由筛上产品粒度特性曲线查获， $F_c$ 和 $F_f$ 则由计算入料粒度特性曲线查获(见4.1)。

2.1.1.2 计算筛分效率时，一般用规定粒度划分粗粒物和细粒物，当鉴定筛分设备时，则按分配粒度划分。

#### 2.1.2 平均分配误差

2.1.2.1 平均分配误差按式(4)计算

$$PE_m = \frac{PE_u + PE_l}{2} \quad \dots\dots\dots(4)$$