



中华人民共和国国家标准

GB/T 39365—2020

皮革 物理和机械试验 耐干热性的测定

Leather—Physical and mechanical tests—
Determination of dry heat resistance

(ISO 17227:2002, Leather—Physical and mechanical tests—
Determination of dry heat resistance of leather, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 17227:2002《皮革 物理和机械试验 皮革耐干热性测定》。

本标准与 ISO 17227:2002 相比结构调整如下：

- 将 ISO 17227:2002 的 7.4 调整为 7.3 的注,ISO 17227:2002 的 7.5 并入 7.3,其后章条前排；
- 将 ISO 17227:2002 的 8.3 并入 8.2。

本标准与 ISO 17227:2002 相比的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术文件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下：

- 用修改采用国际标准的 GB/T 39364 代替了 ISO 2418(见 5.1)；
- 用修改采用国际标准的 QB/T 2707 代替了 ISO 2419(见 4.5、5.3 和 7.3)；

- 修改了原理描述(见第 3 章,ISO 17227:2002 中的第 3 章)；
- 修改了游标卡尺的精度要求(见 4.2,ISO 17227:2002 的 4.2)；
- 删除了釉陶三脚架的举例(见 ISO 17227:2002 中的 4.3)；
- 增加了非标准部位取样的规定(见 5.1)；
- 增加了试样在烘箱中放置方式的规定(见 7.2)；
- 修改了试验后试样的调节时间(见 7.3,ISO 17227:2002 的 7.5)；
- 将 ISO 17227:2002 中 7.4 的内容修改为 7.3 的注(见 7.3,ISO 17227:2002 的 7.4)；
- 修改了对试样其他变化记录的要求(见 7.5,ISO 17227:2002 的 7.7)；
- 修改整合了面积收缩率计算公式(见 8.1,ISO 17227:2002 的 8.1)；
- 增加了计算结果的精确度要求(见 8.1)；
- 修改了试验报告(见第 9 章,ISO 17227:2002 的第 9 章)。

本标准做了下列编辑性修改：

- 将标准名称修改为《皮革 物理和机械试验 耐干热性的测定》；
- 第 5 章增加了条标题；
- 将 ISO 17227:2002 中 5.1 有关试样制备的内容调整至 5.2；
- 删除了图 1 图名中的尺寸偏差；
- 将 ISO 17227:2002 中 7.3 和 7.5 合并调整为 7.3；
- 将 ISO 17227:2002 中 8.1 的部分内容及 8.2、8.3 合并调整为 8.2。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位:东莞市惟思德科技发展有限公司、佛山莱思丽实业有限公司、深圳市纵横标准技术有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院(晋江)有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、晋江市笔锋科技发展有限公司。

本标准主要起草人:任可帅、尹岳涛、阮永刚、张焕、杨赵军、章文福、蔡雅玲。

皮革 物理和机械试验

耐干热性的测定

1 范围

本标准规定了皮革耐干热性的试验方法。
本标准适用于各种类型的皮革耐干热性的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(GB/T 39364—2020, ISO 2418:2017, MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节(QB/T 2707—2018, ISO 2419:2012, MOD)

3 原理

将空气调节后的试样置于烘箱中加热,然后测试试样的面积收缩情况,并记录试样的其他变化。

4 仪器和设备

- 4.1 烘箱,中心处温度可分别控制在 $(150\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 、 $(200\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 及 $(250\pm 5)^{\circ}\text{C}$ 。
- 4.2 游标卡尺,精度为 0.01 mm。
- 4.3 支架,在烘箱中加热时用于支撑试样,使试样与烘箱的接触降到最小,如栅网等。
- 4.4 秒表,精度为 1 s。
- 4.5 模刀,符合 QB/T 2707 的规定,内壁为尺寸 $(100\pm 1)\text{mm}$ 的正方形。

5 取样及试样的制备

5.1 取样

按 GB/T 39364 的规定进行。如果不能从标准部位取样(如直接从鞋、服装上取样),应在可利用面积内的任意部位取样,试样应具有代表性,并在试验报告中注明。

5.2 试样的制备

对于每种试验条件,用模刀(4.5)从粒面切取 3 个试样。用记号笔(或其他相当者)在试样上分别标出参考测量点 A、B、C、D,见图 1。

注:若同一批次产品中有 2 张以上的样品需要测试,可在每张样品上至少切取 1 个试样,试样总量不少于 3 个。