



# 中华人民共和国国家标准

GB 32086—2015

---

## 特定种类汽车内饰材料 垂直燃烧特性技术要求和试验方法

Requirement of vertical flammability characteristic and test method  
for certain category automobile interior material

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性  
标准,编号改为 GB/T 32086—2015。

2015-10-09 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准第 3 章、第 4 章为强制性,其余为推荐性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本标准主要起草单位:中国第一汽车集团公司技术中心。

本标准参加起草单位:长春市和时利应用技术研究所以。

本标准主要起草人:王清国、张英虹、刘宪武、常红、王建兵、李春丽、李玉洁。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

# 特定种类汽车内饰材料 垂直燃烧特性技术要求和试验方法

## 1 范围

本标准规定了特定种类汽车内饰材料垂直燃烧特性的技术要求和试验方法。

本标准适用于运载超过 22 名乘客的 M<sub>3</sub> 类汽车内饰用窗帘、遮阳帘和/或其他内部悬挂材料,不适用于有站立乘客的城市客车。

## 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 2.1

**燃烧速度 burning rate**

燃烧距离与所用时间的比值,单位为毫米每分(mm/min)。

### 2.2

**内饰材料 interior material**

窗帘、遮阳帘和/或其他内部悬挂材料。

## 3 技术要求

垂直燃烧速度应不大于 100 mm/min。

## 4 试验方法

### 4.1 原理

将试样垂直固定到矩形框架上,在燃烧箱中用规定火焰引燃试样,测定试样燃烧距离和所用时间。

### 4.2 试验装置及器具

#### 4.2.1 试样固定架

试样固定架应是一个矩形框架,结构如图 1 所示。框架高 560 mm,由两根间距为 150 mm 的平行杆连接组成,杆上有固定试样的固定针。固定针直径应不大于 2 mm,长度至少 27 mm。将试样固定架安装在通风橱内相应支架上,保证固定架在试验期间始终处于垂直状态。

为将试样固定在固定针上,并离框架有一段距离,需在固定针附近安装直径为 2 mm,高度至少为 20 mm 的定位柱。

#### 4.2.2 压板

使用 U 形压板保证试样在试样固定架上的垂直平整性。U 形压板应平整且具有刚性,用适当材料制成、尺寸相当于试样固定架尺寸,厚度为 1.0 mm±0.1 mm。在压板的左右两侧钻出直径大约为 4 mm 的 12 个圆孔,圆孔位置应保证其圆心间距等于试样固定架上固定针之间的距离(见图 1)。