

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 256—2009
代替 YS/T 256—2000

氧 化 钴

Cobalt oxide

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

前 言

本标准代替 YS/T 256—2000《氧化钴》。与 YS/T 256—2000 相比,本标准主要有如下变化:

- 增加了第 2 章“规范性引用文件”;
- 修改了松装密度的测定。本标准规定松装密度的测定按 GB/T 5060《金属粉末松装密度的测定 斯科特容量计法》;
- 对组批方式进行了调整;
- 将第 2 章“订货单(或合同)内容”调整为第 7 章;
- 删除了标准的附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由株洲冶炼集团股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:谭仪文、范元俊、李国宝、李智平、王文录。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 256—2000、YS/T 256—1994。

氧化钴

1 范围

本标准规定了氧化钴的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于供生产硬质合金,磁性材料,玻璃与搪、陶瓷颜、釉料及其他用途的氧化钴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 5060 金属粉末松装密度的测定 斯科特容量计法

GB/T 8170 数值修约规则

YS/T 710(所有部分) 氧化钴化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

氧化钴按其主要用途分为二类(Y、T),每类按化学成分分为三个牌号,见表1。

表1 氧化钴类别、牌号及主要用途

类 别	牌 号	主要用途
Y	Y0	用于制造硬质合金,磁性材料
	Y1	
	Y2	
T	T0	用于制造玻璃与搪、陶瓷颜、釉料
	T1	
	T2	

3.2 化学成分

氧化钴的化学成分应符合表2的规定。

表2

牌号	化学成分/%													
	Co含量, 不小于	杂质含量,不大于												
		Ni	Fe	Ca	Mn	Na	Cu	Mg	Zn	Si	Pb	Cd	As	S
Y0	70.0	0.05	0.01	0.008	0.008	0.004	0.008	0.01	0.005	0.01	0.002	—	0.005	0.01
Y1	70.0	0.1	0.04	0.01	0.01	0.008	0.01	0.02	0.005	0.02	0.005	—	0.01	0.01
Y2	70.0	0.1	0.05	0.018	0.015	0.015	0.05	0.03	0.01	0.03	0.005	—	0.01	0.05
T0	72.0	0.2	0.2	—	0.04	—	0.04	—	0.01	—	0.005	0.003	0.003	—
T1	72.0	0.3	0.3	—	0.05	—	0.1	—	0.05	—	0.005	0.005	0.005	—
T2	70.0	0.3	0.4	—	0.05	—	0.2	—	0.10	—	0.006	0.006	0.005	—