



中华人民共和国国家标准

GB/T 5953.2—2009
部分代替 GB/T 5953—1999

冷镦钢丝 第2部分：非热处理型冷镦钢丝

Steel wire for cold heading and cold forging—
Part 2: Not intended for heat treatment

2009-07-08 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 5953《冷镦钢丝》分为三个部分：

- 第 1 部分：热处理型冷镦钢丝；
- 第 2 部分：非热处理型冷镦钢丝；
- 第 3 部分：非调质型冷镦钢丝。

本部分为 GB/T 5953 的第 2 部分，修改采用 JIS G 3507-2:2005《冷顶锻用碳素钢丝》(英文版)。

本部分根据 JIS G 3507-2:2005 重新起草。为了便于比较，在资料性附录 A 中列出了本部分中条款与 JIS G 3507-2:2005 条款的技术差异及其原因一览表。

本部分与 JIS G 3507-2:2005 相比，主要技术差异如下：

- 增加“分类及代号”；
- 增加了订货内容；
- 牌号及化学成分不同；
- 增加冷锻试验要求；
- 力学按钢丝规格进行细分；
- 增加“增碳”检查协议项目。

本部分和第 1 部分共同代替 GB/T 5953—1999《冷镦钢丝》。

本部分与 GB/T 5953—1999 相比主要变化如下：

- 修改了交货状态；
- 增加了订货内容；
- 扩大了钢丝的直径范围，由(1.00~16.00)mm 扩大到(1.00~45.00)mm；
- 提高了尺寸精度及平直度；
- 提高了盘重；
- 取消了标记示例；
- 加严了脱碳层要求；
- 增加了“增碳”要求。

本部分的附录 A 是资料性附录。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：南京宝日钢丝制品有限公司、东北特殊钢集团有限公司、冶金工业信息标准研究院、邢台钢铁有限责任公司。

本部分主要起草人：韩畴、王正茂、徐效谦、真娟、王玲君、戴石锋、安敬涛。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 5953—1986、GB/T 5954—1986、GB/T 5953—1999。

冷镦钢丝

第2部分:非热处理型冷镦钢丝

1 范围

本部分规定了非热处理型冷镦钢丝(以下简称钢丝)的分类及代号、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、质量证明书。

本部分适用于制造普通铆钉和螺钉、螺栓和螺柱等紧固件和其他冷成型件用圆钢丝,紧固件和其他冷成型件冷镦、冷挤压成型后一般不需要进行热处理。

2 引用标准

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
- GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 223.67 钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝分光光度法
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 223.71 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后重量法测定碳含量
- GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)
- GB/T 342—1997 冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 905—1994 冷拉圆钢、方钢、六角钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 6478 冷镦和冷挤压用钢
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法