

ICS 25.020
J 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 26102—2010

计算机辅助工艺设计 导则

Guideline for computer aided process planning

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、北京数码大方科技有限公司、北京科新纪元信息技术有限公司。

本标准主要起草人:丁红宇、桓永兴、奚道云、李岱松、刘静。

计算机辅助工艺设计 导则

1 范围

本标准规定了计算机辅助工艺设计(CAPP)的目标和数据管理要求,及 CAPP 系统的分类、体系结构、功能要求和集成要求。

本标准适用于装备制造业计算机辅助工艺设计的应用及其软件系统的开发。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4863—2008 机械制造工艺基本术语

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

计算机辅助工艺设计 computer aided process planning (CAPP)

利用计算机技术辅助工艺人员完成工艺性审查、工艺方案设计、工艺路线制订、工艺规程设计、工艺定额编制、工艺管理等数字化工艺工作的活动。

3.2

CAPP 系统 CAPP system

进行计算机辅助工艺设计所用到的软件系统。

3.3

工艺数据 process data

在产品工艺设计过程中产生的数据。

[GB/T 4863—2008 中 3.1.38]

3.4

工艺资源 process resource

在产品工艺设计过程中所需要的资源的统称。

注:一般包括实物资源(如加工设备、工艺装备、材料等),知识资源(如专家知识、工艺参数、典型工艺、手册数据、技术规范等)。

3.5

工艺数据模型 process data model

一种用来定义工艺数据常规表示方式的方法,一般用来描述工艺数据本身及其相互关系。

注: CAPP 系统通过使用工艺数据模型,对所管理的工艺数据进行重用、变更以及共享。