

ICS 77.150.30  
H 62

**YS**

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 260—2016  
代替 YS/T 260—2004

---

## 铜铍中间合金锭

Copper-beryllium master alloy ingot

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
**铜镀中间合金锭**  
YS/T 260—2016

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)  
服务热线: 400-168-0010  
2017年7月第一版

\*

书号: 155066·2-31783

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 260—2004《铜铍中间合金锭》。与 YS/T 260—2004 相比,本标准主要变化如下:

——增加了 CuBe-3 牌号,Be 含量为 3.00%~3.50%,杂质 Fe 含量不超过 0.11%,Si 含量不超过 0.11%,Al 含量不超过 0.11%,Pb 含量不超过 0.002%,P 含量不超过 0.007%。

——修改了 3.3,增加了图 1 和表 2。

——修改了 5.4.3,增加了图 2。

——增加了“铜铍中间合金锭的锭形和锭重试验方法。”

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:湖南水口山有色金属集团有限公司。

本标准主要起草人:袁培新、何从行、蒋冬生、贺宇良、谢礼成。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YB 853—1975;

——GB/T 6897—1986;

——YS/T 260—1994、YS/T 260—2004。

# 铜铍中间合金锭

## 1 范围

本标准规定了铜铍中间合金锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和质量证明书和订货单(或合同)内容。

本标准适用于各种工艺生产的铜铍中间合金锭。主要用于铍青铜加工材和电子元件生产等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 470(所有部分) 铜铍合金化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

铜铍中间合金锭按化学成分分为 3 个牌号:CuBe-1、CuBe-2、CuBe-3。

### 3.2 化学成分

3.2.1 铜铍中间合金锭的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 铜铍中间合金锭的化学成分

牌号	化学成分						
	主成分(质量分数)/%		杂质成分(质量分数)/%,不大于				
	Cu	Be	Fe	Si	Al	Pb	P
CuBe-1	余量	3.85~4.10	0.11	0.11	0.11	0.002	0.007
CuBe-2	余量	3.50~3.85	0.11	0.11	0.11	0.002	0.007
CuBe-3	余量	3.00~3.50	0.11	0.11	0.11	0.002	0.007

3.2.2 铍的含量及杂质的含量均为实测值,铜的含量为 100%减去铍含量及表 1 中所列杂质实测值总和的余量。

3.2.3 需方如对铜铍中间合金锭的化学成分有特殊要求时,可由供需双方商定。

### 3.3 锭形和锭重

3.3.1 铜铍中间合金锭为长方梯形,其外形示意图见图 1。