

UDC 621.91/.95:001.4
J 50



中华人民共和国国家标准

GB 6477.5—86

金属切削机床术语 镗 床

Terminology for metal-cutting machine tools—
Boring machines

1986-06-11 发布

1987-12-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

金属切削机床术语
镗床

UDC 621.91/.95
:001.4

GB 6477.5—86

Terminology for metal-cutting machine tools—
Boring machines

镗床系指主要用镗刀在工件上加工已有预制孔的机床。通常，镗刀旋转为主运动，镗刀或工件的移动为进给运动。

本标准规定了镗床特有的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其含义。

与镗床有关的术语应符合GB 6477.1—86《金属切削机床术语 基本术语》和本标准的规定。

1 机床名称

1.1 坐标镗床

(E) Coordinate boring machines

Jig-boring machines

(F) Machines à aléser par coordonnées

Machines à pointer

(R) Координатно-расточные станки

(G) Koordinatenbohrwerke

Koordinatenbohrmaschinen

Lehrenbohrmaschinen

(J) ジグ中ぐり盤

具有精密坐标定位装置的镗床。主要用于镗削尺寸、形状和位置精度要求较高的孔系。

1.1.1 单柱坐标镗床

(E) Single-column jig boring machines

(F) Machines à aléser par coordonnées à un montant

(R) Одностоечные вертикальные координатно-расточные станки

(G) Einständer Koordinatenbohrmaschinen

Einständer-Lehrenbohrmaschinen

(J) ジグ中ぐり盤(单柱形)

具有单一立柱，镗轴垂直布置的坐标镗床。工作台可纵、横向移动，构成两个坐标方向的运动，主轴箱可沿立柱垂向移动(图1)。