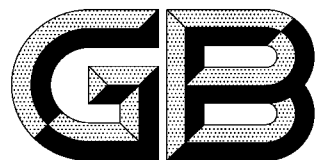


ICS 77.140.60
H 49



中华人民共和国国家标准

GB/T 3080—2001

高速工具钢丝

High speed tool steel wire

2001-09-15 发布

2002-02-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准此次修订,增加了 W9Mo3Cr4V 及 W4Mo3Cr4VSi 牌号,对所有牌号增加了残余元素 Ni、Cu 的要求,增加了订货须知,退火钢丝直径允许偏差改为按 GB/T 342—1997《冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定。

自本标准实施之日起,代替 GB/T 3080—1982《高速工具钢丝》。

本标准由国家冶金局工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准由大连钢铁集团公司、冶金工业信息标准研究院负责起草。

本标准主要起草人:吕桂清、真 娟、李忠芝、张晓军、唐 岚。

本标准 1982 年 5 月首次发布。

高速工具钢丝

代替 GB/T 3080—1982

High speed tool steel wire

1 范围

本标准规定了高速工具钢丝分类代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于制造各类工具的圆钢丝,也可适用于制造偶件针阀等其他用途的圆钢丝。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准均会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 223.11—1991	钢铁及合金化学分析方法	过硫酸铵氧化容量法测定铬量
GB/T 223.13—2000	钢铁及合金化学分析方法	硫酸亚铁铵滴定法测定钒含量
GB/T 223.19—1989	钢铁及合金化学分析方法	新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
GB/T 223.23—1994	钢铁及合金化学分析方法	丁二酮肟分光光度法测定镍量
GB/T 223.26—1989	钢铁及合金化学分析方法	硫氰酸盐直接光度法测定钨量
GB/T 223.28—1989	钢铁及合金化学分析方法	α -安息香肟重量法测定钨量
GB/T 223.43—1994	钢铁及合金化学分析方法	钨量的测定
GB/T 223.58—1987	钢铁及合金化学分析方法	亚砷酸钠滴定法测定锰量
GB/T 223.59—1987	钢铁及合金化学分析方法	铋磷钼蓝光度法测定磷量
GB/T 223.60—1997	钢铁及合金化学分析方法	高氟酸脱水重量法测定硅含量
GB/T 223.62—1988	钢铁及合金化学分析方法	乙酸丁酯萃取法测定磷含量
GB/T 223.63—1988	钢铁及合金化学分析方法	高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
GB/T 223.67—1989	钢铁及合金化学分析方法	还原蒸馏-次甲基蓝光度法测定硫量
GB/T 223.69—1997	钢铁及合金化学分析方法	管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量
GB/T 223.71—1997	钢铁及合金化学分析方法	管式炉内燃烧后重量法测定碳含量
GB/T 224—1987	钢的脱碳层深度测定法	
GB/T 230—1991	金属洛氏硬度试验方法	
GB/T 231—1984	金属布氏硬度试验方法	
GB/T 342—1997	冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差	
GB/T 2103—1988	钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定	
GB/T 3207—1988	银亮钢	
GB/T 4340.1—1999	金属维氏硬度试验方法	
GB/T 9943—1988	高速工具钢棒技术条件	
GB/T 13298—1991	金属显微组织试验方法	