

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ 01020—92

---

### 纺织品 机织物的描述

1992-03-12 发布

1992-10-01 实施

---

中华人民共和国纺织工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国纺织  
行业标准  
纺织品 机织物的描述

FZ 01020—92

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话: (010)51299090、68522006

1992 年 8 月第一版

\*

书号: 155066 · 2-8304

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68522006

## 纺织品 机织物的描述

本标准等效采用国际标准 ISO 2959—73《纺织品——机织物的描述》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准提供了一系列机织物特性参数和在不同的加工工序中机织物的构成,以及织物的加工方法。本标准所列的参数不是唯一的,可根据需要增加或删减。

本标准适用于除地毯外的所有机织物。

### 2 引用标准

- GB 2910 两组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB 2911 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB 4146 纺织名词术语(化纤部分)
- GB 8683 机织物 一般术语和基本组织的定义
- GB 8693 纺织纱线的标示

### 3 织物参数

#### 3.1 织物类别

如白坯织物、印染织物、色织物等。

#### 3.2 组成

3.2.1 化学纤维的名称按 GB 4146 提供的方法命名。

3.2.2 如果织物仅由一种纤维材料构成,说明该纤维的名称。

3.2.3 如果构成织物的经纱和纬纱是不同的纤维材料,分别说明两种纤维的名称。

3.2.4 当说明纤维含量及每种成分纤维的名称时,须按纤维含量高低顺序进行,结果的计算及表示参看 GB 2910。

#### 3.3 纱的标示

按 GB 8693 规定进行。

#### 3.4 织物密度

说明织物经向和纬向单位长度内纱线根数。

#### 3.5 织物组织

说明织物组织的名称,参见 GB 8683。

3.6 如果需要,说明经纱和纬纱的排列顺序。

#### 3.7 织物幅宽

说明相应的总幅宽或有效幅宽。

3.8 织物单位面积质量。

#### 3.9 加工特点

如喷气、喷水或片梭织机等。