

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ 99009—93

化纤设备用温度巡回检测与控制装置

1993-03-31 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

化纤设备用温度巡回检测与控制装置

1 主题内容与适用范围

本标准规定了化纤设备(纺丝机、牵伸机、假捻机、变形机等)使用的温度巡回检测与控制装置(以下简称“装置”)的基本要求。

本标准适用于一般工作条件下使用的装置。对特殊工作条件下使用的装置,或特殊化纤设备所使用的装置,其附加的技术要求及试验,不属本标准范围。

本标准规定的某些指标和试验项目,可能不适用于某些型式的装置,而某些型式的装置可能需要其他的要求。可根据装置的技术要求,选择所适用的基本要求或补充所需要的附加要求。

2 引用标准

GB 191 包装储运图示标志

ZB W90 007 纺织机械产品涂装

FJ 120.1 纺织机械铭牌

FJ 120.2 纺织机械铭牌内容

JB 3085 装有电子器件的电力控制装置的产品包装和运输规程

3 名词术语

下列定义仅适用于本标准。

3.1 工作温度范围

化纤设备(以下简称“设备”)对原料正常加工所使用的温度范围。

3.2 控制温度范围

装置可控制的温度范围。

工作温度范围应含于控制温度范围之内。

3.3 测温精度

受控点位处的实际温度与装置显示的该点位温度之间所允许的偏差值。

该偏差值可用温度或相对应的电量或非电量进行表示。

3.4 控温精度

受控点位处随时间变化的实际温度与装置的温度设定值之间所允许的偏差值。

该偏差值可用温度或相对应的电量或非电量进行表示。

3.5 设定精度

装置所设定的温度值与所设定温度的理论值之间所允许的偏差值。

该偏差值可用温度或相对应的电量或非电量表示。

3.6 偏差设定

对装置温度设定值所允许的上、下偏差值的设定。