



# 中华人民共和国国家标准

GB 5208—85

---

## 涂料闪点测定法 快速平衡法

Coatings—Flash point test—Rapid equilibrium method

1985-07-16发布

1986-03-01实施

---

国家标准局 批准

涂料闪点测定法 快速平衡法

Coatings—Flash point test  
—Rapid equilibrium method

本标准适用于色漆、清漆产品闪点的测定，其闪点的范围在110℃以下。含有卤代烃的混合溶剂所测得的结果有异常现象。

本标准参照采用国际标准ISO 1523—1983《色漆、清漆、石油及有关产品——闪点的测定——闭杯法》、ISO 3679—1983《色漆、清漆、石油及有关产品——闪点的测定——快速平衡法》。

1 定义

闪点（闭杯）：在本标准规定的条件下，加热闭杯中的试样时，所逸出的蒸气在火焰的存在下，能瞬间闪火时的最低温度。

注：本标准的闪点应按标准大气压力101.3 kPa（1013 mbar或760 mmHg）校正。

2 仪器

2.1 闪点测定器

2.1.1 试验杯

试验杯由黄铜或其他适宜的导热性好的耐腐蚀的金属块制成。金属块上部有一带盖的直径约50mm、深约10mm的试样凹槽。温度计插入该金属块的温度计孔内。图1为其平面图，主要尺寸如图2~5所示。

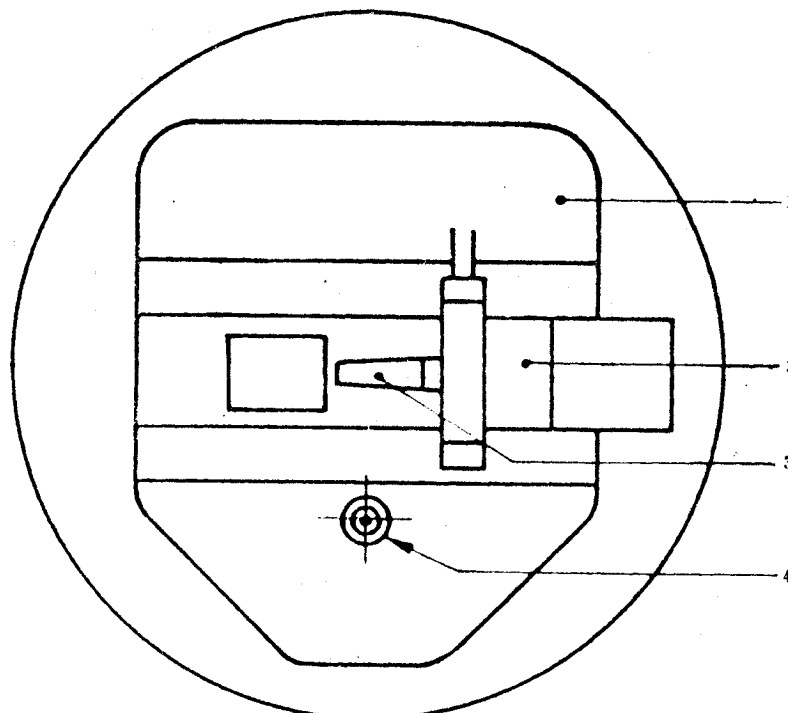


图 1 闪点测定器平面图

1—试验杯盖；2—滑板；3—引燃喷嘴；4—加料孔