

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01032—93

---

### 织物及其制品缝纫损伤的测定

1993-03-19发布

1994-01-01实施

---

中华人民共和国纺织工业部 发布

## 织物及其制品缝纫损伤的测定

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了织物及其缝纫制品由于缝纫加工而造成的缝纫损伤的测定方法。

本标准适用于一般机织物和纬编针织物及其缝纫制品,但不适用于不能拆解的织物及制品。

### 2 引用标准

GB 4514 缝纫机产品型号编制规则

GB 4515 线迹的分类和术语

GB 8170 数值修约规则

GB 8629 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序

GB/T 13772 机织物中纱线抗滑移性测定方法

FZ/T 01014 纺织品尺寸变化的测定 家用洗衣机法

ZB Y17 017.1 工业缝纫机 GC.1 型机针

### 3 术语

#### 3.1 缝合组件

由几层织物经缝合而成的组件,可用以下几项内容表述:织物方向、缝合方向、线缝类别、线迹型式、缝合容量、针迹密度、线迹隔距、线迹行数、缝纫线类型及线密度等。

#### 3.2 线迹隔距

缝合组件中,相邻两条平行线缝间距离。

#### 3.3 缝合容量

缝合组件中,从织物的一边到距此最远的一条平行线缝的距离。

#### 3.4 缝纫损伤

织物经过缝纫,由于穿过织物的缝纫针造成纱线部分或完全断裂及纤维熔融的现象。

#### 3.5 受损纱线

织物中由于缝纫损伤所造成的至少有一半以上纤维断裂或熔融的纱线。

#### 3.6 经(纬)或纵(横)向试验

缝合组件中线缝与经(纬)纱或纵(横)向垂直或最近似垂直的试验。

其余参见 GB 4514、GB 4515、GB/T 13772 等。

### 4 原理

将织物按规定条件和方法缝合,制成缝合组件,或从织物制品中截取符合要求的缝合组件,再按规定方法洗涤或干洗;然后从缝合组件上拆去缝纫线,选取一片织物计数一定长度内受损纱线数及纱线总数或针迹数,从而可得缝纫损伤程度。