



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01081—2009
代替 FZ/T 01081—2000

热熔粘合衬 热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法

Testing method for coating weight and uniform for fusible interlinings

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

前 言

本标准代替 FZ/T 01081—2000《热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性的测定》。与前版标准相比,主要修改了以下内容:

- 将标准名称改为《热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法》;
- 增加第 8 章中计算过程;
- 用规范符号表示计算结果;
- 将前版标准中“涂布均匀性”改为用“涂布量偏差率”表示。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海天洋热熔胶有限公司、江苏省启东市鑫鑫粘合剂有限公司、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:张宝庆、李桂梅、李哲龙、郁忠、陈璐。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11399—1989、FZ/T 01081—1999、FZ/T 01081—2000。

热熔粘合衬

热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法

1 范围

本标准规定了热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性的试验方法。

本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的热熔粘合衬热熔胶的涂布量和涂布均匀性的测定。

本标准不适用于基布不耐溶剂萃取而导致显著影响试验结果的热熔粘合衬热熔胶的涂布量和涂布均匀性的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 原理

各种热熔胶在不同有机溶剂中具有一定的溶解性,利用这一特性,对于某种热熔粘合衬的热熔胶,采用合适的有机溶剂,将热熔胶溶解并与基布分离。

4 设备和用具

- 4.1 蒸馏回流冷凝器。
- 4.2 水浴锅。
- 4.3 分析天平:感量为 0.001 g。
- 4.4 三角烧瓶:500 mL。
- 4.5 合适的划样器或裁剪刀。

5 试剂准备

- 5.1 聚酰胺(PA)热熔胶:甲醇(分析纯)。
- 5.2 聚乙烯(PE)热熔胶:二氯苯或四氯乙烯(分析纯)。
- 5.3 聚酯(PES)热熔胶:三氯乙烯(分析纯)。
- 5.4 乙烯-乙酸乙烯酯(EVA)及其皂化物(EVA-L)热熔胶:三氯乙烯(分析纯)。
- 5.5 两种热熔胶:用两种能溶解的溶剂,分别溶解。
- 5.6 以上各种溶剂均为有毒液体,其中甲醇为易燃品,要采取预防措施,必须在通风橱内使用。
- 5.7 新型的热熔胶可选用相应合适的溶剂。

6 试样准备

- 6.1 试样应从距边 10 cm、距布端 1 m 以上处剪取。试样不得有影响试验结果的疵点存在。