



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4390—1995

---

## 公制扳手开口和扳手孔的 常用公差

Spanner gaps and sockets—Metric  
series-tolerances for general use

1995-10-24 发布

1996-07-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
公 制 扳 手 开 口 和 扳 手 孔 的  
常 用 公 差

GB/T 4390—1995

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:(010)51299090、68522006

1996年4月第一版

\*

书号:155066·1-27130

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

# 中华人民共和国国家标准

## 公制扳手开口和扳手孔的 常用公差

GB/T 4390—1995

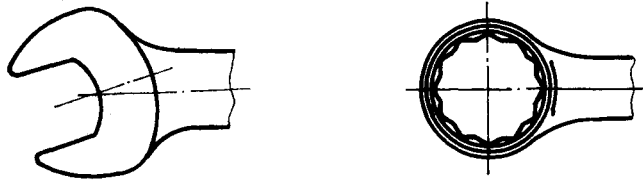
代替 GB 4390—84

Spanner gaps and sockets—Metric  
series-tolerances for general use

本标准等效采用国际标准 ISO 691:1983《公制扳手开口和扳手孔的常用公差》。由于该国际标准对对边尺寸为 3.2~7 mm 未经机械加工的扳手孔未列出公差,本标准给予适当的补充。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了下图所示的各种公制扳手开口和扳手孔常用的极限偏差。



本标准根据对边尺寸对各种规格的扳手规定了常用极限偏差,该极限偏差为上偏差和下偏差。

表中的对边尺寸除包括 ISO 272:1982 所规定的对边宽的标准公制尺寸外还包括一定数量的过渡尺寸,用括号表示。

### 2 极限偏差

极限偏差见下表:

对边尺寸	扳手开口和扳手孔的极限偏差			
	经机械加工的扳手孔和开口		未经机械加工的扳手孔	
	下偏差	上偏差	下偏差	上偏差
3.2	+0.02	+0.08	+0.02	+0.15
4~5~5.5	+0.02	+0.12		
(6)~7	+0.03	+0.15		