



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1004—1998

---

## MFBD 型钢丝打扣机

MFBD type steel wire knotter

1998-08-06 发布

1998-12-01 实施

---

中华全国供销合作总社 发布

中华人民共和国供销合作  
行业标准  
**MFB D 型钢丝打扣机**  
GH/T 1004—1998

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1999年4月第一版

\*

书号：155066·2-12498

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

## 前 言

本标准是对 ZB B93 007—1987 进行修订的。修订内容如下：

1. 标准名称由《MKS-28 型钢丝打扣机》修订为《MFBD 型钢丝打扣机》。
2. 打扣后钢丝强度的降低量修订为不大于原强度的 15%。
3. 在钢丝符合标准时,打完一盘单根钢丝停机调整次数,修订为不允许有三次以上停机调整。
4. 增加了打制直径 3.2 mm 和 4.0 mm 两种规格钢丝。
5. 增加了打制高防腐钢丝耗电量指标,即连续制成 100 根钢丝耗电量不大于 0.4 kW·h。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准 1998 年 12 月 1 日起实施。

本标准从实施之日起,代替 ZB B93 007—1987。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所归口。

本标准起草单位:湖北省供销社棉花机械厂。

本标准主要起草人:丁成翠。

## MFBD 型钢丝打扣机

代替 ZB B93 007—1987

MFBD type steel wire knotter

### 1 范围

本标准规定了钢丝打扣机的型号及规格、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于棉花打包用钢丝打扣机。

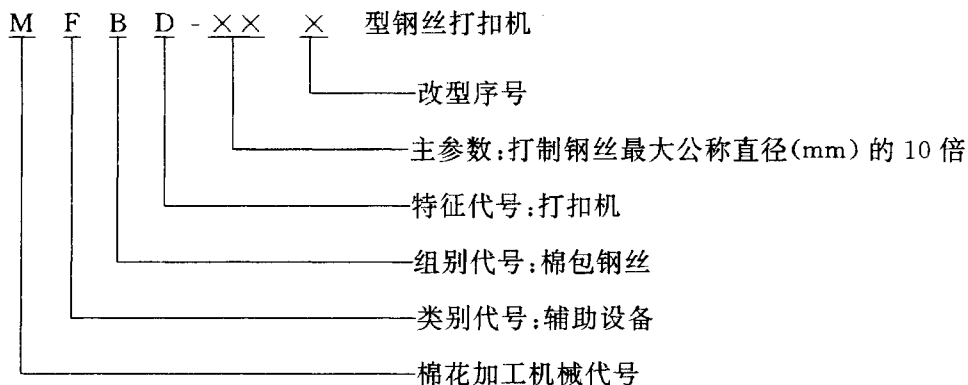
### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

YB/T 5033—1993 棉花打包用低碳镀锌钢丝(原 GB/T 3084—1982)

### 3 型号及规格

#### 3.1 型号标记



#### 3.2 规格

3.2.1 本机适用于打制符合 GB/T 3084 的棉花打包用低碳镀锌钢丝和普通防腐钢丝、高防腐钢丝。

3.2.2 钢丝直径为 2.2 mm, 2.5 mm, 2.8 mm, 3.2 mm, 4.0 mm。

3.2.3 机器制成扣丝长度调节范围:钢丝最大公称直径小于或等于 2.8 mm 时扣丝长度调节范围为 1 680~2 000 mm;钢丝最大公称直径大于 2.8 mm 时扣丝长度调节范围为 1 750~2 350 mm。

### 4 技术要求

4.1 打扣机都应符合本标准,并按规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.2 打扣机传动、送丝、校直、成形各部分动作配合协调,并能顺利打扣和自动出丝。

4.3 在钢丝符合标准时,打完一盘单根钢丝,不允许有三次以上停机调整。

4.4 打扣后钢丝质量