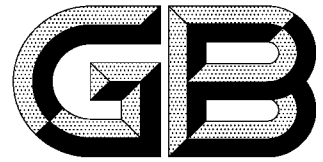


UDC 669.14-426 : 621.315.22



# 中华人民共和国国家标准

GB 3082—84

---

## 铠装电缆用镀锌低碳钢丝

Galvanized low carbon steel wire for armouring cables

1984-09-28发布

1985-08-01实施

---

国家标准局 批准

铠装电缆用镀锌低碳钢丝

GB 3082—84

Galvanized low carbon steel wire  
for armouring cables

代替 GB 3082—82

本标准适用于铠装电缆用镀锌低碳钢丝。

1 名词术语

钝化处理——锌层表面经浸入铬酸、硫酸及硝酸的混合溶液中进行钝化，使锌层表面形成钝化保护膜，呈彩虹色或浅黄、浅绿、浅红等混合色彩，以提高锌层耐蚀性。

2 分类、代号

2.1 按锌层重量钢丝分为 I 组、II 组。

2.2 按锌层表面状态钢丝分为未经钝化处理和钝化处理。钝化处理代号为 DH。

3 尺寸、外形、重量

3.1 尺寸及允许偏差

3.1.1 钢丝的尺寸及其允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

mm

公 称 直 径	允 许 偏 差
1.6	±0.05
2.0 2.5	±0.08
3.15 4.0	±0.10
5.0 6.0	±0.13

3.1.2 经供需双方商议，可生产中间尺寸的钢丝，其允许偏差按相邻较大直径的规定值。

3.1.3 经供需双方商议，可生产其他尺寸的钢丝，其技术要求由供需双方商定。

3.2 椭圆度

钢丝的椭圆度不得大于直径公差。

3.3 重量

3.3.1 每盘钢丝由一根组成，其重量应符合表 2 的规定。

表 2

钢 丝 直 径, mm	盘 重, kg 不小于
1.6 2.0	30
2.5 3.15	45
4.0	50
5.0 6.0	60