



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01090—2008
代替 FZ/T 01090—1999

机织物结构分析方法 织物组织图与穿综、穿筘及提综图的 表示方法

Textiles—Woven fabrics—Construction—Methods of analysis—
Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting,
denting and lifting

(ISO 7211-1:1984, MOD)

2008-04-23 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国纺织
行 业 标 准
机织物结构分析方法
织物组织图与穿综、穿筘及提综图的
表示方法

FZ/T 01090—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 11 千字

2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号: 155066·2-18819

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用 ISO 7211-1:1984《纺织品 机织物 结构分析方法 第 1 部分:织物组织图与穿综、穿筘及提综图的表示方法》。

本标准根据 ISO 7211-1:1984 重新起草,与 ISO 7211-1:1984 的主要差异为:

1. 删除了引言部分;
2. 将范围中关于步骤的注作为第 6 章的注;
3. 规范性引用文件中由相应的国家标准替代了国际标准;
4. 完善了提综图的说明和示例。

本标准代替 FZ/T 01090—1999《机织物结构分析方法 织物组织图与穿综、穿筘及提综图的表示方法》。

本标准与 FZ/T 01090—1999 相比,主要修改了以下技术内容:

1. 原第 4 章的内容并入步骤,由原来的七章调整为六章;
2. 原 7.3 条的内容作为注的内容并入第 6 章。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC1)归口。

本标准起草单位:纺织工业标准化研究所。

本标准主要起草人:郑宇英。

本标准于 1988 年首次发布,标准编号为 GB/T 8677—1988,1999 年调整为纺织行业标准,编号为 FZ/T 01090—1999,本次为第一次修订。

机织物结构分析方法

织物组织图与穿综、穿筘及提综图的表示方法

1 范围

本标准规定了机织物组织结构的分析方法,描述了组织图、穿综图、穿筘图和提综图的表示方法以及它们之间的相互关系,并提供了一种花纹配色循环的色纱排列规律的表达方法。

本标准适用于所有的机织物,包括复杂组织织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8683 机织物 一般术语和基本组织的定义(GB/T 8683—1988, eqv ISO 3572:1976)

3 原理

在意匠纸(方格纸)上表示织物的组织图、穿综图、穿筘图和提综图(见 GB/T 8683)以及它们之间的关系,花纹配色循环的色纱排列规律采用列表法表示。

4 材料与用具

- 4.1 意匠纸。
- 4.2 放大镜,例如织物分析镜。
- 4.3 镊子。
- 4.4 剪刀。
- 4.5 分析针。

5 试样

从织物中选取一块含有若干完全组织的试样。

6 步骤

6.1 分析

鉴别织物的正反面和经纬向,确定拆纱方向。

拆除试样两垂直边上的纱线,露出约 1 cm 长的纱缕。用分析针(4.5)平行于纱缕拨动纱线,按照 6.2 记录组织点。连续从织物中逐次地拨出纱线,观察和记录每根纱线的交织情况,直至获得一个完全组织。

如果需要,可对织物的浮面烧灼和轻微修剪,以改善组织点的清晰度。

注:对简单组织和一些组织较稀疏的织物,不需要分解织物,可采用直接观察法或放大镜(4.2)观察经纬纱的交织规律。

按 6.2、6.3、6.4 和 6.5 记录组织循环、穿综、穿筘和提综图。如果需要,按 6.6 记录经纱和纬纱的排列顺序。