

ICS 83.160.10
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 1703—2017
代替 GB/T 1703—2008

力 车 内 胎

Cycle inner tubes

2017-09-07 发布

2018-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 1703—2008《力车内胎》，与 GB/T 1703—2008 相比，主要技术变化如下：

- 删除了对 GB/T 1702 和 HG/T 2942 的引用(见 2008 年版的第 2 章)，增加了对 GB 1796.1 和 GB 1796.2 的引用(见第 2 章)；
- 对“表 1 内胎的其他主要性能”中，增加了内胎的扯断伸长率项目，对胶座气门嘴与胎身的粘合强力试验增加了脚注 a，修改了机床试验里程指标栏里的规格分类表述(见 4.4.2, 2008 年版的 4.4.2)；
- 增加了内胎气密性检测时内胎充气量的测量位置与测量方式，并修改了 B 类内胎的充气量(见 5.1.1, 2008 年版的 5.1.1)；
- 增加了内胎扯断伸长率的拉伸试验方法(见 5.2)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准起草单位：建泰橡胶(深圳)有限公司、四川远星橡胶有限公司、广州橡胶工业制品研究有限公司、厦门正新实业有限公司、广州飞旋橡胶有限公司、天津市万达轮胎集团有限公司、新东岳集团有限公司。

本标准主要起草人：陈青松、王清仪、邱令红、张光富、朱泓锁、李瑞华、黄耀鹏、于振江、轩召民。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 1703—1979、GB 1703—1986、GB/T 1703—1992、GB/T 1703—1997、GB/T 1703—2008。

力 车 内 胎

1 范围

本标准规定了力车内胎的种类、要求、试验方法和标志。
本标准适用于装助力车轮胎的模型硫化内胎。
本标准不适用于非模型硫化内胎和管式赛车轮胎用的内胎。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
GB/T 1796.1 轮胎气门嘴 第1部分:压紧式内胎气门嘴
GB/T 1796.2 轮胎气门嘴 第2部分:胶座气门嘴
GB/T 7377 力车轮胎系列
GB/T 9749 力车轮胎性能试验方法

3 内胎种类

按内胎制造所用材料的不同分为两类:
——天然橡胶及以天然橡胶为主的内胎为A类;
——丁基橡胶及以丁基橡胶为主的内胎为B类。

4 要求

4.1 规格尺寸

内胎规格尺寸应符合 GB/T 7377 规定的相应外胎的配套要求。

4.2 气门嘴

气门嘴的性能、尺寸、要求应符合 GB 1796.1 和 GB 1796.2 的规定或按用户的要求。

4.3 外观质量

内胎外观应厚度、形状均匀,无伤痕、裂口、气泡、海绵状、杂质等影响使用性能的缺陷。

4.4 性能

4.4.1 气密性能

内胎应具有良好的气密性,应通过 5.1 的试验。