



中华人民共和国国家标准

GB/T 24374—2009

纺织机械与附件 纺纱机械 粗纱筒管

Textile machinery and accessories—Spinning machines—Flyer bobbins

(ISO 344:1981, MOD)

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 344:1981《纺织机械与附件 纺纱机械 粗纱筒管》(英文版)。

本标准根据 ISO 344:1981 重新起草,与 ISO 344:1981 的技术性差异为:

——表 1 中 H 增加 320 mm,对应增加 $L=360$ mm, $d_0=22$ mm, $d=22.2$ mm, $d_1=44$ mm, $d_2=36$ mm, $d_3=38.3$ mm, $d_4=50$ mm;表 1 中 $H=400$ mm,对应增加 $L=445$ mm, $d_0=22$ mm 或 25 mm, $d=22.2$ mm 或 25.2 mm, $d_1=45$ mm, $d_2=38$ mm 或 36 mm, $d_3=39.4$ mm 或 37.4 mm, $d_4=60$ mm;表 1 中 $H=400$ mm, $L=450$ mm, $d_0=25$ mm, $d=25.2$ mm,对应增加 $d_1=56$ mm, $d_2=49$ mm, $d_3=50.3$ mm, $d_4=72$ mm。

——图 1 中“ 30 ± 1 ”改为“ $30^a\pm 1$ ”,对应增加脚注“^a需要时该尺寸由供、订货双方商定”。

上述技术性差异的原因是:由于 ISO 344:1981 已发布 27 年之久,而技术进步与发展已不局限于 ISO 344:1981 中规定的尺寸规格,本标准增加的尺寸规格符合国际上技术发展的趋势,并极大可能与未来国际标准修订相协调。因此,本标准增加上述规格才能满足实际需要,并增强本标准适用性。

为便于使用,本标准对 ISO 344:1981 还作了下列编辑性修改:

- a) “ISO 344”一词改为“GB/T 24374”;
- b) 删除 ISO 344:1981 的前言;
- c) 第 2 章“引用标准”一词改为“规范性引用文件”,并采用 GB/T 1.1—2000 中规定的引导语;
- d) 图 1 中直径代号“ d 、 d_0 、 d_1 、 d_2 、 d_3 、 d_4 ”前增加“ ϕ ”;圆跳动基准符号改为带小圆的大写斜体字母,并用细实线与粗的短横线相连;由“ AB ”组成的公共基准符号改为由横线隔开的两个斜体字母“ $A-B$ ”表示;锭翼轮廓线改为双点画线表示。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:浙江三友塑业股份有限公司、河南第一纺织器材股份有限公司、陕西纺织器材研究所。

本标准主要起草人:侯水利、赵玉生、张小赧、蒋传良、张根芳、赵钢。

纺织机械与附件

纺纱机械 粗纱筒管

1 范围

本标准规定了塑料粗纱筒管的主要尺寸及其偏差。

本标准适用于翼锭粗纱机用粗纱筒管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1800.4—1999 极限与配合 标准公差等级和孔、轴的极限偏差表(eqv ISO 286-2:1988)

3 尺寸与偏差

有底座粗纱筒管应符合图 1a)和表 1 的规定。

表 1 有底座粗纱筒管

单位为毫米

H	L ± 1.5	d_0 $h8^{1)}$	d ± 0.1	d_1 ± 0.5	d_2 min	d_3 ± 0.2	d_4 ± 0.5
300	340	22	22.2	44	34	36.5	51
		25	25.2	48	38	40.3	56.5
320	360	22	22.2	44	36	38.3	50
350	395	25	25.2	48	38	40.3	56.5
400	445	22	22.2	45	38	39.4	60
		25	25.2	45	36	37.4	
	450	25	25.2	48	38	40.3	56.5
				56	49	50.3	72
		27	27.2	51	40	42.3	60
450	500	30	30.2	53	42	44.3	60

¹⁾ d_0 适用于公差 h8, 见 GB/T 1800.4—1999。

无底座粗纱筒管应符合图 1b)和表 2 的规定。

表 2 无底座粗纱筒管

单位为毫米

H	L ± 1.5	d_0 $h8^{1)}$	d ± 0.1	d_1 ± 0.5	d_2 min	d_3 ± 0.2	d_4 ± 0.5
350	395	25	25.2	60	38	40.3	60
400	450	25	25.2	60	38	40.3	60
		27	27.2		40	42.3	
450	500	30	30.2	60	42	44.3	60

¹⁾ d_0 适用于公差 h8, 见 GB/T 1800.4—1999。

注：未详细说明的尺寸由供货方自定，偏差小于上述标准的由供、订货双方商定。