



中华人民共和国国家标准

GB/T 17042—1997

航空轮胎胎圈耐高温试验方法

Test method of resisting high temperature
for bead base of aircraft tyre

1997-10-14 发布

1998-04-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准在技术内容上等效采用了美国联邦航空管理局技术标准规定 TSO—C62d《航空轮胎》(1990年版)。由于该标准在胎圈耐高温方面仅作了技术上的规定,GB 9745—88《航空轮胎》中对该性能也只作了要求,对具体的试验方法都没有作出规定,因此,制定本标准是很必要的。

本标准是 GB 9745 的配套标准,本标准的制定将进一步完善产品标准并促进产品标准的贯彻实施。

本标准由化学工业部提出。

本标准由化学工业部曙光橡胶工业研究所归口。

本标准起草单位:化学工业部曙光橡胶工业研究所。

本标准起草人:苏荣文。

本标准委托化学工业部曙光橡胶工业研究所负责解释。

中华人民共和国国家标准

航空轮胎胎圈耐高温试验方法

GB/T 17042—1997

Test method of resisting high temperature
for bead base of aircraft tyre

1 范围

本标准规定了航空轮胎胎圈部胶料在规定时间内经受高温老化的方法及老化后的物理性能测定。本标准适用于航空轮胎。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 528—92 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定

GB/T 3512—83(89) 橡胶热空气老化试验方法

3 试验方法

3.1 方法原理

将胎圈部胶料试样置于高温常压下的热空气中,按规定条件进行老化后,测定其拉伸强度及扯断伸长率,用以反映航空轮胎胎圈的耐高温性能。

3.2 试样的制备

3.2.1 航空轮胎胎圈部胶料包括胎圈包布胶及气密层胶(或内衬层胶)。

3.2.2 将胎圈包布胶及气密层胶(或内衬层胶)的半成品胶料分别按 GB/T 528 的要求硫化成试样,然后各裁取五个哑铃状试片,裁刀采用 1 型。

3.3 试验装置

试验装置应符合 GB/T 3512 第 2 章的规定。

3.4 试验步骤

3.4.1 高温老化步骤按 GB/T 3512 第 5 章规定进行,老化条件: $150\pm 2^{\circ}\text{C}\times 1\text{h}$ 。

3.4.2 高温老化后的试样按 GB/T 528 测定其拉伸强度、扯断伸长率,并按 GB/T 528 的规定取值。

4 试验报告

试验报告应包括下列内容:

- a) 生产厂、产品规格、试验日期;
- b) 配方代号;
- c) 半成品胶料硫化条件, $^{\circ}\text{C}\times\text{h}$;
- d) 试验室温度, $^{\circ}\text{C}$;
- e) 高温老化条件, $^{\circ}\text{C}\times\text{h}$;