

UDC 667.5.019
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 14624.6—93

油墨粘性增值检验方法

Test method for increase in value of tack of printing inks

1993-09-07 发布

1994-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
油 墨 粘 性 增 值 检 验 方 法
GB/T 14624.6—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1994年2月第一版 2005年9月电子版制作

*

书号: 155066·1-23902

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

油墨粘性增值检验方法

GB/T 14624.6—93

Test method for increase in value of tack of printing inks

1 主题内容与适用范围

本标准规定了油墨粘性增值的检验方法。
本标准适用于油墨粘性增值的检验。

2 引用标准

GB 1922 溶剂油

3 原理

延长油墨粘性的测定时间,观察油墨粘性值的变化情况。以数字表示。

4 材料

- 4.1 棉纱。
- 4.2 擦洗溶剂:NY-200 溶剂油(符合 GB 1922)。

5 仪器

- 5.1 油墨粘性仪:MODEL RGV-3 型(日本)。
- 5.2 秒表:分度值 0.2 s。

6 检验条件

检验应在温度 $25 \pm 1^\circ\text{C}$,相对湿度 $65\% \pm 5\%$ 条件下进行。

7 检验步骤

- 7.1 接通仪器电源,调节恒温箱水温至 32°C ,保持恒温。
- 7.2 把仪器变速杆置于低速位置,将合成胶辊及匀墨胶辊压在金属辊上。
- 7.3 启动仪器,运转 15 min 后,将游标置于标尺“0”位。调节仪器,使标尺处于平衡状态。
- 7.4 将调好的试样油墨灌入金属吸墨器后,再把试样油墨由金属吸墨器内挤出,均匀涂在合成胶辊上,用手转动马达,使墨均匀涂于金属辊和匀墨辊上。
- 7.5 启动仪器,匀墨。30 s 时移开制动器,移动游标,使标尺平衡,1 min 时读出粘性数据。
- 7.6 仪器继续运转,记录第 15 min 时的粘性数值。