

MT

中华人民共和国能源部部标准

MT 193—89

矿用液压切顶支柱

1989-03-31 发布

1989-04-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

矿用液压切顶支柱

1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用液压切顶支柱的分类、参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于供煤矿回采工作面切顶用的、由额定工作阻力600 kN以上的单根立柱和单根推拉千斤顶组成的切顶支柱。

2 引用标准

- GB 197 普通螺纹 公差与配合 (直径1~355 mm)
- GB 979 碳素钢铸件 分类及技术条件
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 2649 焊接接头机械性能试验取样方法
- GB 2650 焊接接头冲击试验法
- GB 2651 焊接接头拉伸试验法
- GB 2652 焊接(及堆焊)金属拉伸试验法
- GB 2653 焊接接头弯曲及压扁试验法
- JB 8 产品标牌
- JB 3338 液压件圆柱螺旋弹簧技术条件
- Q/ZB 74 焊接件通用技术条件
- MT 76 液压支架用乳化油
- MT 94 矿用液压支架、立柱、千斤顶的缸径系列
- MT 96 矿用液压支架双伸缩立柱型式试验规范
- MT 97 矿用液压支架千斤顶型式试验规范
- MT 98 液压支架胶管总成及中接头组件型式试验规范
- MT 112 矿用单体液压支柱
- MT 119 矿用液压支架阀类型式试验规范
- MT 177 矿用液压支架阀类压力、流量系列
- MT 178 矿用液压支架阀类连接型式、尺寸系列
- MT 179 矿用液压支架阀类通用技术条件

3 术语

- 3.1** 矿用液压切顶支柱(以下简称“支柱”):由单根立柱和单根推拉千斤顶(以下简称“千斤顶”)组成整台支柱。它靠液压传动原理完成支撑顶板、推移输送机 and 立柱的前移。
- 3.2** 立柱:由顶盖、底座、油缸、活柱(包括加长杆)及装在其上的元部件组成。
- 3.3** 千斤顶:由油缸、活塞杆、连接零部件及装在其上的元部件组成。