



中华人民共和国国家标准

GB/T 6002.15—2017

纺织机械术语 第 15 部分：集聚纺纱装置

Textile machinery terminology—
Part 15: Compact spinning device

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 6002《纺织机械术语》共分为以下几个部分：

- 第 1 部分：纺部机械牵伸装置；
- 第 2 部分：纺前准备、纺和并(捻)机械 等效术语一览表；
- 第 3 部分：环锭纺纱、捻线锭子 等效术语一览表；
- 第 5 部分：络筒机；
- 第 6 部分：卷纬机；
- 第 7 部分：转杯纺纱机；
- 第 9 部分：针织机分类和术语；
- 第 10 部分：织造前经纱准备机械；
- 第 12 部分：染整机械及相关机械 分类和名称；
- 第 13 部分：染整机械 拉幅定形机；
- 第 14 部分：卷绕 基本术语；
- 第 15 部分：集聚纺纱装置。

本部分为 GB/T 6002 的第 15 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、经纬纺织机械股份有限公司榆次分公司、常州市同和纺织机械制造有限公司、日照裕华机械有限公司、安徽八一纺织器材有限公司、宁波德昌精密纺织机械有限公司、江南大学、广东省东莞市质量技术监督标准与编码所。

本部分主要起草人：彭宝瑛、田克勤、胡文君、李朋业、肖国华、徐时平、谢春萍、宛霞。

引 言

绘制集聚纺纱装置时,纤维需从右面喂入。

在本部分中,各种型式集聚纺纱装置示意图都画成水平位置,但并不代表它们在机器上的实际位置(例如集聚纺纱装置在机器上可以倾斜 5° 、 15° 、 35° 、 45° 、 60° 或 90°)。

纺织机械术语

第 15 部分：集聚纺纱装置

1 范围

GB/T 6002 的本部分规定了集聚纺纱装置及其主要零部件的术语和定义。
本部分适用于集聚纺纱装置及其主要零部件。

2 术语和定义

2.1

集聚纺纱 compact spinning

环锭细纱机上纤维须条在牵伸后、加捻前增加集聚过程,使纤维集聚致密,以减少成纱毛羽,提高成纱强力的纺纱工艺。

2.2

集聚纺纱装置 compact spinning device

实施集聚纺纱工艺的装置。

2.2.1

负压式集聚纺纱装置 pneumatic compacting device

采用负压气流实现集聚纤维须条作用的纺纱装置。

2.2.1.1

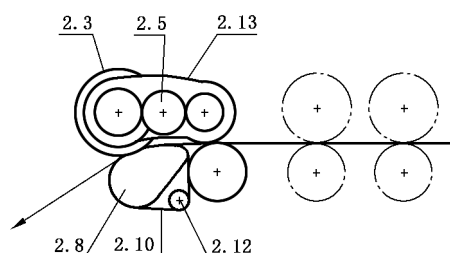
集聚圈型纺纱装置 compacting apron spinning device

采用网格圈或打孔胶圈实现集聚纤维须条作用的纺纱装置。

2.2.1.1.1

三罗拉集聚纺纱装置 three-rollers compact spinning device

在环锭细纱机三罗拉牵伸装置的输出端,增加输出上罗拉(2.3)、网格圈(2.10)、异形管(2.8)及负压系统的纺纱装置(见图 1)。



注：图中数值为相关术语的编号。

图 1

2.2.1.1.2

四罗拉集聚纺纱装置 four-rollers compact spinning device

在环锭细纱机三罗拉牵伸装置的输出端,增加一对输出罗拉(2.3、2.4)、网格圈(2.10)、异形管(2.8)及负压系统的纺纱装置(见图 2)。