

ICS 83.140.10  
G 33



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10004—1998

---

## 耐蒸煮复合膜、袋

Laminated retort film and pouch

1998-05-19 发布

1999-02-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准是在 GB 10004—88《聚酯(PET)—铝箔(Al)—聚丙烯(CPP)复合膜、袋》的基础上,根据 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定》和 GB 1.3—87《标准化工作导则 产品标准编写规定》的要求制定的。与原标准相比,本标准在产品分类中增加了二层膜和四层膜的结构,并分为三类。

在技术要求中增加了蒸煮后的剥离力、热合强度等项目指标,并增加了耐介质性,取消了耐油性。

在检验规则中,采用了 GB 2828 的抽样规定,取消了原标准中百分比的抽样方法,从而使得本标准更合理、更实用、更科学。

本标准非等效采用日本工业标准 JIS Z1707《食品包装用塑料薄膜》。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 10004—88。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海合众塑料印务有限公司和上海申化科技公司。

本标准主要起草人:吴世明、张烈银、马英子、何孝年、文秀松。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10004—1998

## 耐蒸煮复合膜、袋

代替 GB 10004—88

Laminated retort film and pouch

### 1 范围

本标准规定了耐蒸煮复合膜、袋的产品分类,技术要求,试验方法,检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚酯(PET)、聚丙烯(CPP)、尼龙(PA)薄膜和铝箔(Al)为基材,经干法复合而制成的复合膜、袋(以下简称膜、袋),产品主要用于耐 121℃ 蒸煮的食品包装。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 1037—88 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法
- GB 1038—70 塑料薄膜透气性试验方法
- GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2918—82 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 5009.60—1996 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法
- GB 6672—86 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法
- GB 6673—86 塑料薄膜与片材长度和宽度的测定
- GB 7707—87 凹版装潢印刷品
- GB 8808—88 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB 8809—88 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法
- GB 9683—88 复合食品包装袋卫生标准
- GB 13022—91 塑料薄膜拉伸性能试验方法
- GB/T 14937—94 复合食品包装袋中二氨基甲苯测定方法
- QB/T 1130—91 塑料直角撕裂性能试验方法
- ZB Y28 004—86 塑料薄膜包装袋热合强度测定方法

### 3 产品分类

3.1 产品按结构分为以下三类。

表 1 产品分类

类别	A 类	B 类	C 类
结构	PA/ CPP PET/ CPP	PA/ Al/ CPP PET/ Al/ CPP	PET/ PA/ Al/ CPP PET/ Al/ PA/ CPP

### 3.2 形状

国家质量技术监督局 1998-05-19 批准

1999-02-01 实施