

ICS 67.260
X 99
备案号:20482—2007

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 228—2007
代替 SB 228—1985

食品机械通用技术条件 表面涂漆

General specification for food machinery—
Technical requirements for paintings

2007-03-28 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

前 言

本标准是对 SB 228—1985《食品机械通用技术条件 涂漆涂塑通用技术要求》进行的修订。

本标准与 SB 228—1985 相比,主要变化如下:

——本标准变更了标准名称,在原标准基础上调整了引用标准的内容,补充了部分定义和术语;

——增加了对涂漆设备及环保的要求,并对若干技术要素进行了分类、合并、补充和整理。

本标准是系列行业标准“食品机械通用技术条件”的组成部分之一。其余的“食品机械通用技术条件”的系列行业标准是:

- SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求;
- SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求;
- SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求;
- SB/T 225 食品机械通用技术条件 铸件技术要求;
- SB/T 226 食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求;
- SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求;
- SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求;
- SB/T 230 食品机械通用技术条件 产品检验规则;
- SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与储存。

本标准从实施之日起代替 SB 228—1985。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:浙江工商大学、国家饮食服务机械质量监督检验中心、章丘市炊具机械总厂。

本标准起草人:傅玉颖、何阳春、刘旭、洪詠平、焦念雷、王玉波。

食品机械通用技术条件

表面涂漆

1 范围

本标准规定了食品机械产品采用各种涂料进行表面涂漆的技术要求、试验方法、检验规则等。
本标准适用于食品机械产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1727 漆膜一般制备法
- GB/T 1731 漆膜柔韧性测定法
- GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法
- GB/T 3181 漆膜颜色标准
- GB 3186 涂料产品的取样
- GB/T 5206.1 色漆和清漆 词汇 第1部分:通用术语
- GB/T 5206.5 色漆和清漆 词汇 第5部分:涂料及涂膜病态术语
- GB/T 5210 涂层附着力的测定法 拉开法
- GB/T 6739 涂膜硬度铅笔测定法
- GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板
- GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆 漆膜 20°、60°和 85°镜面光泽的测定
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

3 一般规定

- 3.1 涂料及涂料中的术语应符合 GB/T 5206.1 的规定。
- 3.2 涂料工艺中的缺陷术语应符合 GB/T 5206.5 的规定。
- 3.3 为检验所用涂料涂装后的实际效果,参照所用涂料的产品使用说明书,应按照 GB 9271 及 GB 1727 的规定制作标准试板,供检验各种性能所用。

4 技术要求

4.1 涂膜前对底材表面的要求

- 4.1.1 凡涂膜的底材表面应平整光洁,不允许有明显的凸起、凹陷、粘砂、毛刺、锐边、裂缝、焊渣、焊瘤、锈蚀、油污、脏物等缺陷。
- 4.1.2 凡涂膜的底材表面,应根据工艺条件,采用人工打磨或喷砂、喷丸、撞光、酸洗等方法,彻底地除锈、去油、去污处理取得良好的洁净表面,进行干燥后涂膜配套腻子或底漆,或进行磷化表面处理,以保证有关漆类或树脂类涂装工艺的进行。
- 4.1.3 橡胶件、塑料件、胶辊、砂面辊(砂面盘、砂面筒)、耐腐蚀材料的外表面,或已有表面涂饰的零件(包括电镀、化学镀、发兰、电化处理的表面)不得涂膜。