



中华人民共和国国家标准

GB/T 37356—2019/ISO 13076:2012

色漆和清漆 涂层目视评定的 光照条件和方法

Paints and varnishes—Lighting and procedure for visual assessments of coatings

(ISO 13076:2012, IDT)

2019-03-25 发布

2020-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 13076:2012《色漆和清漆 涂层目视评定的光照条件和方法》。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本标准起草单位:中海油常州涂料化工研究院有限公司、中国船舶重工集团公司第七二五研究所厦门材料研究院、标格达精密仪器(广州)有限公司、中航百慕新材料技术工程股份有限公司、浙江鱼童新材料股份有限公司、东莞市恩峰建材科技有限公司、深圳市广田环保涂料有限公司、河北晨阳工贸集团有限公司、佛山市顺德区巴德富实业有限公司、中车唐山机车车辆有限公司、常州光辉新材料研究有限公司、浙江明泉工业涂装有限公司、重庆三峡油漆股份有限公司、株洲市九华新材料涂装实业有限公司、东来涂料技术(上海)股份有限公司、东莞市顾卓精密组件有限公司。

本标准主要起草人:顾辉旗、王崇武、高军、江学志、商汉章、杨亚良、龙凤佳、吴勇、董立志、周才俊、赵绍洪、刘扬、徐仲诚、长孙俊、刘莉春、邓建华。

色漆和清漆 涂层目视评定的 光照条件和方法

1 范围

本标准规定了对涂层表面或涂层内部的老化区域、斑点或其他缺陷进行目视评定的光照条件和方法。

本标准不适用于目视比色,目视比色可按 ISO 3668 的规定进行。

2 原理

在规定的光照条件下,对样板的老化区域、斑点或其他缺陷进行目视评定。

3 仪器设备

日光灯:装有能向下反射光线的镀铝反射膜的广角光源(见图 1),色温为 6 500 K,显色度为 9(对应于显色等级 1 A,即显色指数 R_a 为 90~100)。

注:该色温和显色度对应的灯色为 965。

4 目视评定方法

4.1 总则

自然日光或人造日光都可用于常规评定。由于自然日光并不稳定,在自然日光下评定时会受周围环境的影响,因此仲裁评定应使用精确控制的人造日光,附录 A 给出了进行目视评定的示例。

4.2 自然日光下的评定

评定样板时,最好采用局部多云天气条件下的散射日光,并且样板朝北放置(在南半球时样板朝南放置)。用不低于 2 000 lx 的光照度对待评定区域及其周围区域进行均匀照射。避免阳光直射。

4.3 人造日光下的评定

在第 3 章规定的人造日光下评定涂层。测试时,离光源一定的距离托起样板,使样板表面的光照度不小于 750 lx(见图 1)。

日光灯安装后应测量光照度。

样板评定时可向任何方向倾斜。在灯光产生的明暗交界处检查样板,最易识别样板老化区和斑点。

仲裁评定应在人造日光下进行。

5 试验报告

当使用本标准规定的方法时,试验报告应增加如下信息: