

ICS 59.080.20  
W 32

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32009—2006

---

## 亚麻粘胶混纺本色纱

Flax viscose blended grey yarn

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻(亚麻)纺织分会归口。

本标准起草单位:黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、五常纺织厂、黑龙江省圆宝纺织股份有限公司、莱州红发盛和纺织有限公司。

本标准主要起草人:冯小凡、何宪尧、王迎花、王云波、顾子龙、贾永海。

## 亚麻粘胶混纺本色纱

### 1 范围

本标准规定了含亚麻 45% 及以上的麻粘混纺本色纱(以下简称“麻粘纱”)的产品品种规格、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存等。

本标准适用于鉴定环锭细纱机生产的麻粘纱的品质。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法(GB/T 2910—1997,eqv ISO 1833:1997)

GB/T 3292 纺织品 纱条条干不均试验方法 电容法

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 32001—1998 亚麻纱

FZ/T 32004—1996 亚麻棉混纺本色纱线

### 3 产品品种规格

3.1 麻粘纱的线密度以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 麻粘纱的公定回潮率:根据麻粘纱干重混纺比加权平均计算。亚麻公定回潮率为 12%,粘胶的公定回潮率为 13%。公定回潮率计算到小数点后两位,精确至一位。计算见式(1):

$$W = (W_L \times P_L + W_R \times P_R) / 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

W——麻粘纱公定回潮率,%;

$W_L$ ——亚麻公定回潮率,%;

$P_L$ ——亚麻含量,%;

$W_R$ ——粘胶公定回潮率,%;

$P_R$ ——粘胶含量,%。

3.3 麻粘纱的标准重量:100 m 麻粘纱在公定回潮率时的标准重量  $m$ (g)按式(2)计算:

$$m = \rho_t / 10 \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

$m$ ——100 m 纱在公定回潮率时的标准重量,单位为克(g);

$\rho_t$ ——纱的线密度,单位为特克斯(tex)。

3.4 100 m 麻粘纱的标准干燥重量  $m_0$ (g)按式(3)计算:

$$m_0 = 0.1\rho_t / (1 + W) \quad \dots\dots\dots(3)$$