

ICS 59.080.20  
W 32

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32006—2003  
代替 FZ/T 32006—1999

苧 麻 本 色 线

Ramie grey yarn

2003-09-04 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 分类 .....	1
4 要求 .....	1
5 试验方法 .....	3
6 检验规则 .....	4
7 标志、包装、运输和贮存 .....	4
8 其他 .....	4
附录 A(规范性附录) 苧麻线强力回潮率修正系数 .....	5

## 前 言

本标准代替 FZ/T 32006—1999《苧麻线》(原 FJ 523—1982)。本标准与前版标准相比主要变化如下:

- 将原仅由单一的 9.5 N<sub>m</sub> 单纱构成多股线的品种改为与苧麻纱标准配套的品种系列;
- 修改了分等规定,改为以最低的一项品等定等;
- 原分等分级改为只分等不分级;
- 将原单线强力和强力不匀率指标改为单线断裂强度和单线强力变异系数,增加重量变异系数考核指标;
- 将原重量偏差考核指标收紧 0.5 %;
- 将原 1 000 m 内粗节只数改为 800 m 粗节只数;
- 调整了附录 A,删除了原附录 B。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由湖南苧麻技术研究中心归口。

本标准起草单位:湖南省纺织产品质量监督检验测试中心、湖南省洞庭苧麻纺织印染厂。

本标准主要起草人:彭爱葵、蒋敏、伍润辉、郭建英。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 523—1982,FZ/T 32006—1999。

# 苧 麻 本 色 线

## 1 范围

本标准规定了苧麻本色线(以下简称“苧麻线”)的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于鉴定环锭细纱机生产的苧麻长纤纱经并捻而成的股线的品质,为交接验收时的统一规定。

本标准不适用于鉴定特种用途苧麻线的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法(eqv ISO 1995)

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长的测定(eqv ISO 2062)

GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法(neq ISO 2060)

FZ/T 32002—2003 苧麻本色纱

## 3 分类

3.1 苧麻本色线的线密度以 1 000 m 线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 纯苧麻线的公定回潮率为 12%。

3.3 100 m 苧麻线在公定回潮率时的标准重量(g)见式(1):

$$m_k = T_t/10 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

$m_k$ ——100 m 线在公定回潮率时的标准重量,单位为克(g);

$T_t$ ——线的线密度,单位为特克斯(tex)。

3.4 100 m 苧麻线的标准干燥重量(g)见式(2):

$$m_0 = 0.1 T_t/(1+W) \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

$m_0$ ——100 m 线的标准干燥重量,单位为克(g);

$T_t$ ——线的线密度,单位为特克斯(tex);

$W$ ——线的公定回潮率,%。

3.5 苧麻线的设计线密度应与其最后成品公称线密度相符。

## 4 要求

### 4.1 苧麻双股线技术要求

见表 1。