



中华人民共和国国家标准

GB/T 7672.6—2008
代替 GB/T 7672.6—1987

玻璃丝包绕组线 第 6 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜扁线

Glass-fiber wound winding wires—
Part 6: Glass-fiber and film wound rectangular copper wire

2008-06-30 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 7672《玻璃丝包绕组线》分为 15 个部分：

- 第 1 部分：玻璃丝包铜扁绕组线 一般规定；
- 第 2 部分：130 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 3 部分：155 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 4 部分：180 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 5 部分：200 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 6 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜扁线；
- 第 7 部分：玻璃丝包云母绕包铜扁线(在考虑中)；
- 第 8 部分：玻璃丝包薄膜绕包烧结铜扁线(在考虑中)；
- 第 9 部分：聚酯纤维和玻璃丝绕包铜扁线和漆包铜扁线(在考虑中)；
- 第 12 部分：自粘性玻璃丝包铜扁绕组线(在考虑中)；
- 第 21 部分：玻璃丝包铜圆绕组线 一般规定；
- 第 22 部分：155 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 23 部分：180 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 24 部分：200 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 25 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜圆线(在考虑中)。

本部分为 GB/T 7672 的第 6 部分。

本部分代替 GB/T 7672.6—1987《玻璃丝包绕组线 第 6 部分：玻璃丝包薄膜绕包扁线》。

本部分与 GB/T 7672.6—1987 相比，主要变化如下：

- 增加了温度指数为 200 的新产品；
- 本部分表 2 第 2 列的绝缘标称厚度在保留 GB/T 7672.6—1987 中表 2 规定的 0.40 mm、0.50 mm 和 0.60 mm 等基础上，另外增加了 0.20 mm、0.30 mm、0.70 mm、0.80 mm 和 0.90 mm 等五个尺寸；
- 本部分第 8 章增加了对产品回弹性的考核，规定产品的最大回弹角不超过 5.5°；
- 本部分第 14 章规定通过击穿电压试验的试样数为五个，GB/T 7672.6—1987 中第 4.3 条规定通过击穿电压试验的试样数为四个；本部分表 4 内对绝缘标称厚度为 0.50 mm 和 0.60 mm 时产品的耐电压水平统一为 5 000 V，而 GB/T 7672.6—1987 中表 4 内绝缘标称厚度为 0.50 mm，耐电压水平为 4 500 V，绝缘标称厚度为 0.60 mm，耐电压水平为 5 500 V。另外本部分表 4 中还增加了绝缘标称厚度为 0.20 mm、0.30 mm、0.70 mm、0.80 mm、0.90 mm 时产品耐电压性能要求。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：上海申茂电磁线厂、常熟豪威福集团有限公司、顺特电气有限公司番禺分公司、无锡环宇电磁线有限公司、山东万达电磁线厂。

本部分主要起草人：张敬平、宋安、毛伟杰、顾新梅、王娟、巴玉国、戴涛。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7672.6—1987；
- GB 1342—1977。

玻璃丝包绕组线

第 6 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜扁线

1 范围

GB/T 7672 的本部分规定了浸漆玻璃丝包、薄膜绕包铜扁线的要求。浸漆玻璃丝包、薄膜烧结绕包铜扁线不包括在本部分的范围内。

——宽边尺寸：最小 2.00 mm，最大 16.00 mm；

——窄边尺寸：最小 0.80 mm，最大 5.60 mm。

宽边尺寸和窄边尺寸的组合以及比值见 GB/T 7672.1—2008 的规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 7672 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 4074.1 绕组线试验方法 第 1 部分：一般规定（GB/T 4074.1—2008，IEC 60851-1:1996，IDT）

GB/T 4074.2 绕组线试验方法 第 2 部分：尺寸测量（GB/T 4074.2—2008，IEC 60851-2:1997，IDT）

GB/T 4074.3 绕组线试验方法 第 3 部分：机械性能（GB/T 4074.3—2008，IEC 60851-3:1997，IDT）

GB/T 4074.5—2008 绕组线试验方法 第 5 部分：电性能（IEC 60851-5:2004，IDT）

GB/T 7672.1—2008 玻璃丝包绕组线 第 1 部分：玻璃丝包铜扁绕组线 一般规定（IEC 60317-0-4:2006，IDT）

GB/T 7672.2 玻璃丝包绕组线 第 2 部分：130 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线

GB/T 7672.3 玻璃丝包绕组线 第 3 部分：155 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线（GB/T 7672.3—2008，IEC 60317-32:1990，IDT）

GB/T 7672.4 玻璃丝包绕组线 第 4 部分：180 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线（GB/T 7672.4—2008，IEC 60317-31:1990，IDT）

GB/T 7672.5 玻璃丝包绕组线 第 5 部分：200 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线（GB/T 7672.5—2008，IEC 60317-33:1990，IDT）

3 定义、试验方法总则和外观

3.1 概述

除 GB/T 7672 的本部分规定的定义外，其他的定义见 GB/T 7672.1—2008 中 3.1。

试验方法总则见 GB/T 7672.1—2008 中 3.2。

若 GB/T 7672.1—2008 与本部分有矛盾，以本部分为准。

3.2 定义

薄膜 film

最大厚度可任意限定的薄型塑料制品，厚度比其长度和宽度小得多，一般成卷供应。

注：最大极限厚度通常为几百微米。