

UDC 667.525.019
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.2—91

凹版塑料油墨检验方法 光泽检验

Test method for gloss of plastics gravure printing inks

1991-09-14 发布

1992-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
凹版塑料油墨检验方法 光泽检验
GB/T 13217.2—91

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1992年4月第一版 2006年5月电子版制作

*

书号:155066·1-24896

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

凹版塑料油墨检验方法 光泽检验

Test method for gloss of plastics gravure printing inks

1 主题内容与适用范围

本标准规定了凹版塑料油墨光泽的检验方法。

本标准适用于凹版塑料油墨光泽的检验。

2 原理

光泽的测定系采用光电光泽计进行。在定光源的照射下,试样与标准面反射光量度的比值,用来表达试样油墨的光泽(以标准面的反射光量度为100%)。

3 材料

3.1 低密度聚乙烯薄膜:经电火花处理后表面湿润张力为 $38 \times 10^{-5} \sim 40 \times 10^{-5} \text{N/cm}$ ($38 \sim 40 \text{ dyn/cm}$),厚度为 $0.05 \pm 0.01 \text{ mm}$ 。

3.2 黑色底纸:即照像感光材料用的包装黑纸。

3.3 擦洗溶剂:乙醇或汽油。

4 仪器

4.1 KGZ-1型镜面光泽度仪(60° 角)。

4.2 测光平台:系571B染色牢度仪的摩擦台。

4.3 丝棒:铜棒体 $\phi 9 \pm 0.05 \text{ mm}$,长170 mm,缠绕不锈钢丝部分长 $100 \pm 0.50 \text{ mm}$,钢丝 $\phi 0.12 \text{ mm}$,密绕排列,整齐无间隙。

4.4 玻璃棒: $\phi 7 \text{ mm}$,长250 mm。

5 检验条件

检验应在温度 $25 \pm 1^\circ\text{C}$ 、湿度 $65\% \pm 5\%$ 条件下进行。

6 检验步骤

6.1 用玻璃棒将受试油墨置于低密度聚乙烯膜上,采用丝棒用力自上而下将油墨刮成薄层,宽为60 mm,长为100 mm的印样,放置2 h后,进行测光。

6.2 将调校准确的光泽计测头放在底部衬有黑纸的低密度聚乙烯膜刮样上,利用测光台将膜放平,读出数据。

7 检验结果

测定印样,需选测上、中、下三点,求其平均值,为该墨的光泽值。