



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32005—2006  
代替 FZ/T 32005—1998

---

## 苧麻棉混纺本色纱线

Ramie/cotton blended grey yarns

2006-07-10 发布

2007-01-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国纺织  
行业标准  
苧麻棉混纺本色纱线

FZ/T 32005—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2006年11月第一版

\*

书号:155066·2-17252

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

## 前 言

本标准是对 FZ/T 32005—1998《苧麻棉混纺纱线》的修订。

本标准与 FZ/T 32005—1998 比较主要有以下变化：

- 根据市场需求,增加了精梳苧麻棉混纺本色纱线的技术要求;
- 普梳纱线技术要求根据用途分机织和针织用纱线分别考核,增加了一档细特纱线品种;
- 删除了原标准中公定回潮率和公称特克斯系列的标准重量图表;
- 增加了条干均匀度变异系数考核指标;将原黑板条干均匀度总评分考核条干均匀度改为黑板条干均匀度和条干均匀度变异系数二者任选其一;
- 把纤维含量列入分等考核指标,捻系数作为参考放在附录中;
- 粒结杂质数指标收严;
- 增加了成包重量的内容。

本标准优等品相当于国际先进水平,一等品相当于国际一般水平。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录,附录 C 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由湖南苧麻技术研究中心归口。

本标准起草单位:湖南省纺织产品质量监督检验测试中心、湖南洞庭苧麻纺织印染厂。

本标准主要起草人:彭爱葵、蒋敏、伍润辉、郭建英。

## 苧麻棉混纺本色纱线

### 1 范围

本标准规定了苧麻与棉混纺本色纱线(以下简称麻棉混纺纱线)的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定环锭纺机制的苧麻棉混纺(苧麻含量在 50%及以上)本色纱线的品质。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法
- GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第 2 部分:退捻加捻法
- GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法
- GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长的测定
- GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法
- GB/T 8170 数值修约规则
- FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则
- FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装
- FZ/T 30003 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法

### 3 分类

3.1 麻棉混纺纱线的线密度以 1 000 m 纱在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 麻棉混纺纱线的公定回潮率按干重量混纺比例,以苧麻公定回潮率 12%和棉公定回潮率 8.5%加权平均计算,计算至小数点后三位,精确至小数点后两位,其计算见式(1):

$$W = (W_R \times P_R + W_C \times P_C) \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- W——麻棉混纺纱线的公定回潮率,%;
- $W_R$ ——苧麻公定回潮率,%;
- $W_C$ ——棉公定回潮率,%;
- $P_R$ ——苧麻含量比例,%;
- $P_C$ ——棉含量比例,%。

3.3 麻棉混纺纱线的标准重量

3.3.1 100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量(g)见式(2):

$$m_g = \rho_l / 10 \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

- $m_g$ ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量,单位为克(g);
- $\rho_l$ ——纱线的线密度,单位为特克斯(tex)。

3.3.2 100 m 纱线的标准干燥重量(g)见式(3):