

ICS 25.100.70
J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 19325—2003

涂附磨具产品 非标准尺寸公差换算

Coated abrasive products—Dimensional tolerances on non-standard conversions

(ISO 8366:1987, MOD)

2003-10-08 发布

2004-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 8366:1987《涂附磨具产品 非标准尺寸公差换算》(英文版)。

本标准根据 ISO 8366:1987 重新起草。

本标准与 ISO 8366:1987 相比主要变化如下：

——在“范围”和“规范性引用文件”两章里用国家标准 GB/T 15305. 3、GB/T 15305. 1、GB/T 15305. 4 替代 ISO 1929、ISO 2235 和 ISO 3017，其中 GB/T 15305. 4 为非等效采用 ISO 3017，主要差异为在 GB/T 15305. 4 中增加了国内较多的规格尺寸；

——将 4. 2 中用国家标准 GB/T 15305. 4 代替 ISO 3017。

为便于使用，本标准作了如下编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”；
- b) 删除了国际标准前言；
- c) 4. 1 中的表 1、5. 1 中的表 2 和 5. 2 中的表 3 的格式按国内习惯进行修改。
- d) 第 6 章中的“下图”改为“图 1”。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准由郑州磨料磨具磨削研究所起草。

本标准主要起草人：张长伍。

涂附磨具产品 非标准尺寸公差换算

1 范围

本标准规定了非标准砂盘、砂带及其他涂附磨具截面的尺寸公差。

GB/T 15305.1、GB/T 15305.3、GB/T 15305.4 标准规定了涂附磨具产品的尺寸公差。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 15305.1 涂附磨具 页状砂布砂纸 尺寸和公差(eqv ISO 2235:1993)

GB/T 15305.3 涂附磨具 砂带 尺寸和公差(eqv ISO 1929:1993)

GB/T 15305.4 涂附磨具 砂盘 尺寸和公差(neq ISO 3017:1981)

ISO 554 限定或测试时标准大气环境—技术条件

3 测量条件

本标准规定的尺寸公差仅适用于生产厂提供的产品，并且在工厂按照 ISO 554 规定的大气条件下测量。

生产厂应指定这些大气条件。

在指定的大气条件下至少放置 24 h 后，方可进行测量。

4 砂盘尺寸公差

4.1 外径

外径 D 的公差见表 1。

表 1

单位为毫米

外径 D	$D \leq 115$	$D > 115$
公差	± 2	± 3

4.2 孔径

按 GB/T 15305.4 规定的孔径公差。

5 砂带尺寸公差

5.1 宽度

宽度 l 的尺寸公差见表 2。

表 2

单位为毫米

宽度 l	$l \leq 50$	$50 < l \leq 1\ 000$	$l > 1\ 000$
公差	± 1	± 2	± 3

5.2 长度

长度 L 的公差见表 3。